

LA SEGURIDAD Y SALUD LABORAL EN LAS EMPRESAS DE LA RIOJA

CATÁLOGO DE FABRICANTES RIOJANOS
DE PRODUCTOS Y SERVICIOS



**Sistema Riojano
de Innovación**



Edita y coordina: Agencia de Desarrollo Económico de La Rioja -ADER- a través del Proyecto Globaltech Rioja.

Ninguna parte de esta publicación, incluido el diseño de la cubierta, puede reproducirse, almacenarse o transmitirse de ninguna forma ni por ningún medio mecánico, óptico, de grabación o de fotocopia, sin la previa autorización escrita por parte de la editorial y autores.

D.L.: LR-263-2009

LA SEGURIDAD Y SALUD LABORAL EN LAS EMPRESAS DE LA RIOJA

CATÁLOGO DE FABRICANTES RIOJANOS
DE PRODUCTOS Y SERVICIOS





Este catálogo recoge una descripción de los métodos de gestión para la prevención de riesgos laborales en las empresas, el conjunto de áreas de I+D+i en Protección de la Vida y Seguridad, así como las soluciones más innovadoras que se encuentran en el mercado.

Igualmente incorpora información de empresas riojanas que producen y comercializan su tecnología, servicios y productos en el ámbito de la seguridad y salud laboral. Desde el punto de vista de la actividad empresarial este tipo de empresas cuenta con una ventaja competitiva respecto a las demás, ventaja que se deriva de la importancia que cada vez más están adquiriendo las áreas de productos y servicios seguros en los centros de trabajo y en todos los ámbitos cotidianos en general.

Las empresas incluidas en este catálogo cumplen además con el requisito de no haber tenido ningún accidente de trabajo, grave, muy grave o mortal, ni haber sido sancionadas por el Gobierno de La Rioja por infracciones muy graves en el orden social durante el año 2008.

Este inventario de empresas dedicadas a la fabricación de productos y a la prestación de servicios relacionados con la salud y seguridad laboral nace con vocación de ser actualizado y completado para dar cabida a nuevas ofertas de productos y servicios desde las mismas empresas y, por supuesto, a más empresas que se vayan incorporando a este interesante sector industrial.

Esperamos contribuir con esta publicación a la labor de difusión e interiorización en la sociedad en general y en los centros de trabajo en particular de la relevancia de la prevención laboral como principal instrumento de lucha contra la siniestralidad laboral.

ÍNDICE

1	ÁREAS DE I+D+i EN PROTECCIÓN DE LA VIDA Y SEGURIDAD DE LAS PERSONAS	6
2	FABRICANTES RIOJANOS DE PRODUCTOS Y SERVICIOS SEGUROS	20
3	CENTROS TECNOLÓGICOS Y DE INVESTIGACIÓN RIOJANOS	82
4	ÍNDICE POR ÁREAS DE I+D+i	86
5	ÍNDICE POR EMPRESAS	88

Este catálogo recoge una descripción de los campos determinados en el estudio “La Seguridad y Salud en las Empresas de La Rioja. Estudio de la situación, diagnóstico y propuestas de actuación” como de mayor riesgo o con mayores deficiencias en el ámbito de la Protección de la Vida y Seguridad de las Personas, junto con un listado de soluciones que se encuentran en el mercado.

Así mismo incorpora información de empresas riojanas que producen y venden su tecnología o sus servicios en dichos ámbitos, productos que aportan un valor añadido y que les convierten en “productos y servicios seguros”.

1

ÁREAS DE I+D+i
EN PROTECCIÓN
DE LA VIDA
Y SEGURIDAD
DE LAS PERSONAS



Detectadas las carencias y necesidades de las empresas, según los resultados del estudio, se identifican las siguientes áreas o campos de interés para las empresas riojanas:

- 1- Herramientas ergonómicas
- 2- Soluciones de manipulado y/o manipulación industrial
- 3- Pavimentos antideslizantes
- 4- Sistemas de insonorización
- 5- Robótica aplicada a la seguridad laboral
- 6- Equipos de protección individual (EPI)
- 7- Textiles inteligentes
- 8- Software para la gestión de la seguridad laboral
- 9- Nuevas tecnologías para la formación de los trabajadores en prevención
- 10- Métodos de gestión para la prevención de riesgos laborales

Estas áreas de interés son consideradas desde una doble perspectiva:

- **Líneas de investigación y desarrollo**, dirigidas a corregir lagunas y riesgos en el ámbito de la Protección de la Vida y Seguridad de las Personas, y que amplían las perspectivas de negocio de las empresas en general.
- **Fabricantes riojanos de servicios y tecnología segura**, capaces de aportar soluciones a las necesidades detectadas en estas áreas.

TECNOLOGÍA SEGURA

8

El concepto “Tecnología Segura” es innovador y todavía se está acuñando en la sociedad industrial. Sirva como preámbulo de este apartado la determinación del mismo como:

Tecnología, palabra de origen griego, formada por tekné (arte, técnica u oficio) y logos (conjunto de saberes). Se define como el conjunto de habilidades que facilitan construir objetos y máquinas que permiten adaptar el medio y satisfacer las necesidades.

Tecnología Segura, este término ha sido aplicado desde 2005 por Mutua Universal, como concepto que engloba a todas aquellas técnicas y desarrollos tecnológicos concebidos y diseñados de forma que sean intrínsecamente seguros, o dicho de otro modo, cuya aplicación no genere riesgos físicos ni amenace la salud de las personas. Este concepto se ha analizado tanto en los idiomas español e inglés, con el fin de localizar instituciones, organismos, fabricantes, etc. que lo estén aplicando en algún lugar del mundo. El resultado ha sido negativo, es decir, no se ha encontrado ninguna entidad que esté aplicando este término.

La innovación del concepto está en publicitar como argumento positivo de una técnica, producto o servicio, que éste es seguro y no crea riesgos para la salud. De esta forma, un atributo del producto que hasta ahora está pasando desapercibido y en ocasiones es infravalorado o subestimado, pasa a aportar al producto un valor añadido y diferencial.

Algunos ejemplos de tecnología segura son los diseños ergonómicos, los procesos sin emisiones de sustancias nocivas o tóxicas, los equipos con bajo nivel de ruido y vibración, etc., todos ellos con abundantes ejemplos en el mercado, pero absolutamente desconocidos en la faceta de la Protección de la Vida y Seguridad de las Personas.

ÁREAS DE INTERÉS

Con el objeto de clarificar conceptos, a la vez que aportar soluciones, se hace una breve descripción de cada una de las áreas de interés detectadas y se aportan ejemplos de las mismas:

“ Tecnología se define, como el conjunto de habilidades que facilitan construir objetos y máquinas que permiten adaptar el medio y satisfacer las necesidades”

1- Herramientas ergonómicas

Tradicionalmente los artesanos fabricaban sus propias herramientas o las elaboraban por encargo. Dado que la inversión era significativa, era importante que cada herramienta tuviera el tamaño, forma y peso adecuados para la tarea que debía desempeñar. A menudo encontrar la herramienta correcta era cuestión de prueba y error.

Actualmente, a pesar de que estamos en una sociedad industrial y tecnificada, las herramientas, en ocasiones, están diseñadas y fabricadas por personal sin contacto con el usuario final, a consecuencia de lo cual podemos encontrar en el mercado herramientas y útiles que no se adaptan a las peculiaridades de los procesos ni a las características de los trabajadores. Esto ocasiona situaciones indeseables, como por ejemplo, un agarre con gran dificultad, una empuñadura que induce a doblar constantemente la muñeca, un gatillo que requiere ejercer gran presión sobre él, superficies con cantos duros y puntiagudos que se clavan en la piel, transmisión de vibraciones de baja frecuencia que provocan el desarrollo de lesiones músculo-esqueléticas en manos y brazos de los trabajadores, etc.

Un diseño ergonómico de la herramienta, teniendo en cuenta al usuario final y las condiciones en las que se va a utilizar, garantiza que las herramientas sean ligeras, cómodas, fáciles de usar y con las prestaciones necesarias. Las herramientas bien diseñadas ayudan a aplicar la fuerza donde sólo se precisa, sin causar tensiones musculares y reduciendo el riesgo de lesiones músculo-esqueléticas en los trabajadores.

Ejemplos de herramientas ergonómicas que pueden encontrarse en el mercado son:

- **Llaves hexagonales** a bola en acero molibdeno-vanadio, herramientas de aprieto flexibles, granetes, botadores, escondepuntas, cinceles y buriles con tratamiento térmico, como los mangos de fibra de vidrio y otros materiales. Los martillos no férreos, los instrumentos de medición, las mangueras articuladas...
- **Sistema quickrelease**, es decir, bloqueo de cierre de seguridad para carracas, manuales, prolongaciones y articulaciones universales.
- **Clavadoras neumáticas** y a gas para madera y otros materiales, martillos, brocas, diamantes, tornillos y fijaciones, todos ellos diseñados para garantizar rapidez, eficacia, confort y seguridad en todos los trabajos.
- **Llaves con textura** y perfiles ergonómicos, vasos y carracas con empuñadura revestida de goma para los esfuerzos máximos, destornilladores con caperuza de protección y componentes blandos en la empuñadura para evitar el cansancio del trabajador. Alicates con perfil antideslizante y empuñadura ergonómica, extractores, herramientas anticorrosión, herramientas aisladas, etc.

2- Soluciones de manipulado y/o manipulación industrial

La manipulación manual de cargas es una tarea frecuente en gran parte de los sectores de actividad, desde la industria pesada hasta el sector sanitario, pasando por todo tipo de actividad industrial y de servicios. Esta manipulación es responsable, en múltiples ocasiones, de aparición de fatiga física, lesiones o de la acumulación de pequeños traumatismos a lo largo del tiempo, lesiones músculo-esqueléticas, en especial en la zona dorsolumbar y en las extremidades superiores, como por ejemplo lumbago, hernias discales o lesiones en hombros o brazos.

La forma de evitar los riesgos músculo-esqueléticos derivados de la manipulación manual de cargas es tener en cuenta esta circunstancia en la fase de diseño de los puestos de trabajo, de forma que se minimice la intervención del esfuerzo humano, y proporcionando las ayudas auxiliares necesarias en aquellos casos en los que la manipulación de cargas se realice de forma manual.

Así, proporcionar las cargas a alturas adecuadas de manipulación, a partir de mesas regulables en altura, mesas con base giratoria e inclinable, permiten al trabajador adoptar una postura correcta de trabajo para cargas de peso moderado. La utilización de cintas transportadoras o de carretillas elevadoras permiten llevar las cargas de un punto a otro sin necesidad de manipulación manual. Grúas, polipastos y manipuladores permiten la elevación y el traslado de las cargas pesadas evitando la realización de sobreesfuerzos y posturas inadecuadas. La diversa gama de carretillas y carros auxiliares, y el diseño de dispositivos específicos, permiten el traslado de cargas de diferentes dimensiones, desde un saco de cemento o una caja pesada hasta bidones o láminas de vidrio, tanto en suelos lisos como en lugares con escaleras, sin realizar esfuerzos importantes.

Ejemplos de dispositivos disponibles en el mercado que facilitan la manipulación de materiales y garantizan que se realice en condiciones de seguridad son:

- **Manipuladores telescópicos** para la industria de la construcción y obras públicas; equipos automáticos para elevación, volteo y transporte, mesas elevadoras de tijera, carros motorizados y remolques para el transporte de grandes cargas, volteadores para bobinas, moldes y chapas, volcadores de contenedores, carros, palets, bidones y graneles, rampas para la carga y descarga de camiones, plataformas giratorias y puertas industriales.

- **Brazos articulados** con movimiento vertical a través de paralelogramo, brazos articulados con movimiento vertical a través de cables, brazos rígidos con movimiento vertical lineal suspendidos bajo vías de rodadura aéreas y los manipuladores dotados de movimiento vertical a palanca. Todos ellos son adecuados para el movimiento y transporte de piezas de distintos materiales, bobinas, láminas, chapas, cajas, etc.

- **Sistemas de paletizado**, entre los que se incluyen: paletizadores por capas de nivel alto por empuje lateral del saco/caja, paletizadores por capas de nivel alto mediante grapa robotizada para permitir el solapado de sacos, paletizadores tipo pórtico para sacos y cajas, células robotizadas de paletización con ingeniería de aplicación y células robotizadas de pick & place.



• **Manipuladores ergonómicos**, barreras anticaídas de altillos, escaleras móviles para cisternas, pasarelas abatibles, dispensadores de paletas, volteadores e inversores; mesas elevadoras estándar y específicas, transportadores, apiladores-desapiladores de paletas, sistemas automáticos para la madera, protecciones anticaídas y sistemas de inmovilización de camiones para muelles.

• **Sistemas de transporte** aéreos, sistemas de transporte al suelo, almacenes aéreos para el transporte y manipulación de piezas, alimentadores paso a paso, almacenes manuales flexibles para piezas ligeras; vehículos de guiado automático, mesas elevadoras y de giro, transportadores de rodillos. Transportadores aéreos monorraíl y birraíl, almacenes automáticos, compactadoras de productos, transelevadores automáticos, transportadores de tablillas metálicas, enfardadoras de productos, volteadores, transportadores de paletas, etc.

• **Manipuladores electrónicos**, calificados por la Robotics Industry Association como Intelligent Assist Device (IAD). Los IAD se basan en una tecnología mecánico-electrónica que, gracias a sensores y motores servoasistidos, confiere al equipo una gran sensibilidad. Esto permite manipular cualquier carga con gran facilidad y precisión de movimiento, a la vez que aumenta la velocidad de ejecución e incrementa considerablemente la productividad. Estos manipuladores pueden transportar una gran variedad de productos de distintos sectores: botellas y jarras, bidones y barriles, cajas, baldes y tanques, ladrillos y baldosas, tubos, muebles, paneles, chapas y vidrios, sacos, etc.

3- Pavimentos antideslizantes

Los resbalones y caídas son una de las causas principales de las lesiones que ocurren en los centros de trabajo.

Además de las medidas lógicas de orden y limpieza en los lugares de trabajo, es necesario que los suelos tengan unas características apropiadas para evitar los resbalones y caídas, y deben seguir la normativa aplicable al respecto en el R.D. 486/1997.

Sin embargo es bastante común que al seleccionar el tipo de suelo, se considere principalmente el aspecto, la facilidad de limpieza y su costo. Existen otros factores de selección mucho más importantes que no se tienen en cuenta, como el comportamiento del suelo ante el deslizamiento, los líquidos, el tipo de maquinaria que soporta, etc.

Un suelo puede ser antideslizante por las características de rugosidad de las materias primas con las que ha sido fabricado, por la incorporación de materiales y sustancias que le confieren esta característica tras años de uso o bien, entre otras, por tratamientos físicos o químicos de la superficie en determinados sectores.

Así, el tratamiento físico consiste en dotar de la característica antideslizante al suelo mediante un proceso de abrasión mecánica. Aunque es eficaz, deteriora la superficie y en ocasiones provoca problemas de limpieza y acumulación de bacterias, siendo por tanto, antihigiénicos para ciertos usos como por ejemplo, en la industria de la alimentación.

Los tratamientos químicos, por su parte, requieren la aplicación de productos como por ejemplo la lixiviación, que consigue concavidades de gran tamaño y formas muy

“ Es necesario que los suelos tengan unas características apropiadas para evitar los resbalones y caídas, y deben seguir la normativa aplicable al respecto en el R.D. 486/1997”

irregulares, dejando el pavimento con un aspecto poco estético. En ocasiones no se está dispuesto a sacrificar el brillo para ganar la seguridad de quien camina, eligiendo los pavimentos y acabados por su brillo como en el caso de los mármoles y el granito. El brillo obtenido al pulir o la incorporación de esmaltes, conlleva en todos los casos el riesgo de resbalar al acelerar el paso, si se tienen zapatos de suela demasiado lisas o bien si en la superficie se deposita humedad, agua o derramamiento de cualquier otro líquido. El tratamiento con productos químicos, también consigue una superficie antideslizante, sin sacrificar el brillo, o la facilidad de limpieza que ofrecen los acabados lisos, además de mantener su belleza decorativa, este tipo de tratamientos actúan teniendo como premisa que todas las superficies minerales son porosas por naturaleza, al aplicar el producto, los poros naturales absorben el mismo, realizándose cambios en la estructura a nivel microscópico obteniendo una superficie antideslizante permanente.

Ejemplos de suelos antideslizantes en el mercado:

- **Pavimentos antideslizantes homologados** según el CTE¹ hasta Clase 3, aplicables en todo tipo de entornos industriales, talleres, vestuarios, etc.
- **Pavimentos de mortero** epoxi, pavimentos especiales de alta resistencia M.G.A. y formación de antideslizantes; pavimentos autonivelantes, de cuarzo antideslizantes, multicapa y antipolvo, multicapas monocolor de poliuretano antideslizantes, revestimientos multicapas granulados, etc.
- **Pavimentos de resina**, de hormigón, de cuarzo color, de metacrilato, bicapa, multicapa, autonivelantes epoxi, de cuarzo color, antiestáticos, de metacrilato y filoguiados.
- **Tratamientos antideslizantes**, impermeabilizaciones, revestimientos estáticos, pavimentos especiales para la alimentación, pavimentos antiestáticos, pavimentos de resinas y pavimentos autonivelantes, entre otros.

4- Sistemas de insonorización

Cada día, millones de trabajadores en Europa están expuestos a ruido en sus lugares de trabajo, con todos los riesgos que esto implica. Uno de cada cinco trabajadores europeos tienen que elevar su voz para ser oídos al menos durante la mitad de su tiempo de trabajo y el 7 % sufre de dificultades para oír. La pérdida de audición debido al ruido en los lugares de trabajo es la enfermedad profesional más común en la Unión Europea.

Designar a trabajadores con problemas auditivos en puestos en los que el nivel de ruido es alto e incluso supera los límites permitidos es un grave error. La solución es la adaptación de dichos puestos.

Ejemplos que se encuentran en el mercado relacionados con los sistemas de insonorización:

- **Tratamientos de los focos de ruido y reverberación procedentes**, por ejemplo, de prensas de embutido, talleres de montaje, desmoldadores, líneas de prensa, plantas embotelladoras...
- **Estudio de la acústica** en el diseño de máquinas y de la transmisión de vibraciones y reverberación en naves; separación de zonas, aislamiento de cuartos técnicos (condensadoras, compresores y grupos electrógenos); barreras acústicas en azoteas y casetas acústicas en patios, etc.
- **Encapsulados para máquinas apantalladas**, cortinas acústicas, sistemas de amortiguación de vibraciones de maquinaria, tratamientos de absorción; puertas y pantallas acústicas, cabinas, silenciadores y rejillas, visores acústicos y baffles de absorción.

- **Sistemas de aislamiento acústico** completo para turbinas de gas y climatizadores; silenciadores para succiones de aire y calderas, silenciadores de absorción y resonancia para aplicaciones industriales, etc.

5.- Robótica aplicada a la seguridad laboral

La Asociación de Industrias Robóticas (RIA), define la robótica industrial como:

“Un robot industrial es un manipulador multifuncional reprogramable, capaz de mover materias, piezas, herramientas, o dispositivos especiales, según trayectorias variables, programadas para realizar tareas diversas”.

Por su parte la Organización Internacional de Estándares (ISO) define al robot industrial, incluyendo la necesidad de que el robot tenga varios grados de libertad:

“Manipulador multifuncional reprogramable con varios grados de libertad, capaz de manipular materias, piezas, herramientas o dispositivos especiales según trayectorias variables programadas para realizar tareas diversas”.

Una definición más, es la establecida por la Asociación Francesa de Normalización (AFNOR), que delimita primero al manipulador y, basándose en dicha definición, al robot:

“Manipulador: mecanismo formado generalmente por elementos en serie, articulados entre sí, destinado al agarre y desplazamiento de objetos. Es multifuncional y puede ser gobernado directamente por un operador humano o mediante dispositivo lógico.

Robot: manipulador automático servo-controlado, reprogramable, polivalente, capaz de posicionar y orientar piezas, útiles o dispositivos especiales, siguiendo trayectorias

“ Un robot industrial es un manipulador multifuncional reprogramable, capaz de mover materias, piezas, herramientas, o dispositivos especiales, según trayectorias variables, programadas para realizar tareas diversas”



variables reprogramables, para la ejecución de tareas variadas. Normalmente tiene la forma de uno o varios brazos terminados en una muñeca. Su unidad de control incluye un dispositivo de memoria y ocasionalmente de percepción del entorno. Normalmente su uso es el de realizar una tarea de manera cíclica, pudiéndose adaptar a otra sin cambios permanentes en su material”.

Así y teniendo en cuenta las definiciones anteriores, la tendencia hacia la automatización de las máquinas mediante robots es debida, entre otras causas, a la extrema importancia de una alta disponibilidad y utilización de la máquina, junto con una calidad lo más uniforme posible y la automatización en el proceso de producción, sin olvidar que ofrecen soluciones que disminuyen el número de accidentes de trabajo reduciendo costos de indemnizaciones y paradas de producción.

La gran ventaja de los robots es su flexibilidad. Pueden utilizarse para la carga y descarga de máquinas, para tareas como el desbarbado, pulido o limpieza de los componentes, etc. Los sensores y sistemas de visión, que pueden integrarse en el robot, le proporcionan “ojos”, de forma que puede asir piezas con precisión e incluso eliminar aquellas que son defectuosas así como ofrecer una mayor protección frente a los riesgos inherentes al proceso o actividad desarrollada.

Algunos ejemplos de robótica aplicada a la seguridad laboral que se encuentran en el mercado son:

- **Robots de aplicación** múltiple de 2 a 700 Kg. (para la manipulación, la soldadura por puntos, el corte, el pulido, el triturado...); empaquetado, picking; robots de soldadura por arco y posicionadores, robots de pintura, etc.
- **Robots para el manejo** de planchas de fibra de hormigón, para el montaje de armazones para andamios; robots de paletización para alimentos, apiladores automáticos de productos metálicos, robots de corte y de soldadura; robots para corte de materiales vía láser, embalaje, pick and place, limpieza, etc.
- **Robots industriales** para manipulación de alimentos y bebidas (embalaje de chocolate, chicles; empaquetado de cervezas, carne; recogida de pan, pasteles y galletas...); productos médicos, farmacéuticos, cosméticos, de cuidado personal y electrónicos. También la automatización con robots para la fabricación metálica: manipulación de materiales, corte, conformación, unión, tratamientos superficiales, almacenamiento...
- **Robots para plantas** embotelladoras y bodegas (para encorchar y para atornillar y paletizar barriles, etc.); robots para el doblado de chapas grandes y pesadas, robots para la fabricación de elementos de encofrado, robots apiladores de sacos y cajas de cartón, etc.
- **Concepto de “mecaelectrónica”**, es decir, incorporación de mecanismos simples y de alta dinámica, unidos electrónicamente mediante accionamientos servocontrolados. Destacan los sofisticados robots pick & place y de encajado y las líneas de alimentación automática (alimentador automático multicinta, depositadora de producto, giro de producto, sistema senoidal de puesta en fila, alineación de producto mediante indexación y bandas laterales traccionadas, agrupadores de varios pisos, sistemas de acumulación y reentrega automática...).
- **Robots que permiten la manipulación** de madera y vidrio mediante visión artificial, la manutención de bastidores mediante electrovía y el despaletizado de cajas, entre otras aplicaciones.

6- Equipos de protección individual (EPI)

Siguiendo la Directiva 89/686/CEE la definición de EPI es cualquier equipo destinado a ser llevado o sujetado por el trabajador para que le proteja de uno o varios riesgos que

puedan amenazar su seguridad o su salud en el trabajo, así como cualquier complemento o accesorio destinado a tal fin.

El principio general de actuación preventiva establece que en primer lugar deben eliminarse o minimizarse los riesgos de forma colectiva, y si esto no puede llevarse a cabo o bien no se considera suficiente, es entonces cuando debe pasarse a la protección individual. Las medidas preventivas deben actuar preferentemente sobre el origen del riesgo y si ello no es posible sobre el medio de transmisión. Como se ha indicado en primer lugar hay que llevar a cabo aquellas medidas que permitan proteger al colectivo de trabajadores frente a la protección individual y una vez cubiertas las colectivas, atender las características individuales del puesto y del trabajador, en definitiva los EPI.

Ejemplos de EPI que se encuentran en el mercado:

- **Cascos, protectores auditivos, gafas y pantallas de protección, equipos de protección respiratoria, guantes, calzado de seguridad, chalecos y mandiles de protección, ropa frente a temperaturas extremas, cinturones de sujeción, arneses, etc.**



7- Textiles inteligentes

La necesidad de adaptación de la industria textil ha favorecido la innovación y la creación de productos con nuevas funcionalidades. Este hecho ha propiciado la aparición de las áreas dedicadas a los “Textiles Técnicos”, “Textiles Inteligentes” y “Tejidos Interactivos” entendiéndose por tales:

- **Textiles Técnicos:** aquellos que no sólo desempeñan las tareas propias de los artículos textiles convencionales, sino que además, ejercen otros cometidos no inherentes a su naturaleza textil. Ej: geotextiles, que necesitan unas características técnicas específicas (físicas, químicas, mecánicas).

- **Textiles Inteligentes:** aquellos que reaccionan ante estímulos externos y que pueden cambiar sus propiedades físicas de acuerdo al medio ambiente en el que se encuentran o bien monitorizar los signos vitales de una persona. Textiles que pueden detectar y reaccionar ante estímulos y condiciones del medio, tales como cambios mecánicos, térmicos, químicos, eléctricos o magnéticos. Ej: bañador que deja pasar el sol para broncearse pero sin quemaduras; tejidos cromáticos que cambian de color según la temperatura externa, etc.

- **Textiles Interactivos:** textiles que tienen integrados dispositivos electrónicos. Ej: camiseta con mp3. En general los productos que surgen a raíz de estos tipos de textiles son los crómicos, luminiscentes, fotovoltaicos, textiles de conducción térmica y eléctrica, los e-textiles, etc. Ejemplos que se encuentran en el mercado son:

- Ropa electrónica, integración de sistemas GPS, con aplicaciones a seguridad y logística, camisas con olor, etc.
- Filtro antibacteriano contra legionella pneumophila en instalaciones de riesgo. Filtro de tejido con propiedades biostáticas y biocidas con capacidad para retener y eliminar la bacteria legionella pneumophila de las instalaciones de riesgo, como los sistemas de refrigeración industriales. Ataja la proliferación de la bacteria atrapando y eliminando las microgotas de agua que la contienen. La exclusiva combinación de fibras técnicas de diferentes grosores y la incorporación de tratamientos específicos a las mismas, proporciona una porosidad adecuada para distintos tipos de instalación.

8- Software para la gestión de la seguridad laboral

La utilización de software específico para la gestión de la seguridad laboral en las empresas, nace de la necesidad de evaluar, gestionar y controlar el riesgo, ya que es muy difícil eliminarlo en su totalidad. La implantación de un sistema de gestión de seguridad y salud laboral puede contribuir a evitar o minimizar las causas de los accidentes y de las enfermedades profesionales.

Uno de los fines de estos software es prescindir, en el trabajo diario, del movimiento habitual de carpetas, documentos y papeles en general, que convierten un alto porcentaje del tiempo que debe dedicarse al trabajo de prevención en trabajo administrativo.



Ejemplos de software que ya existen en el mercado:

- **Aplicaciones que simplifican la administración** de incidencias y acciones de mejora, eliminando papeles, gestión automática de las tareas, análisis y tratamiento de datos para las líneas de mejora.
- **Programas para sectores específicos**, por ejemplo diseñados para la industria de la construcción donde se puede incorporar información para gestionar cada una de las obras.
- **Dispositivos inalámbricos** basados en tecnología RFID que permiten controlar que los distintos elementos integrantes de los equipos de protección personal están siendo utilizados correctamente por el operario bajo monitorización.

“ Uno de los fines de estos software es prescindir, en el trabajo diario, del movimiento habitual de carpetas, documentos y papeles en general, eliminando el proceso administrativo”

9.- Aplicación de las nuevas tecnologías para la formación de trabajadores

Las nuevas tecnologías aplicadas a la formación en prevención de riesgos laborales abre un gran abanico de posibilidades, hasta hace poco tiempo impensables, que permite instruir al trabajador con una gran economía de recursos y sin exposición a riesgos reales. Con ello se consigue que el trabajador experimente situaciones, e interactúe proponiendo soluciones a los problemas que se le vayan planteando.

Los principales beneficios que aportan las nuevas tecnologías para la formación en prevención de riesgos laborales son:

- ▣ **Uso de aplicaciones virtuales** de fácil manejo y utilizable en cualquier momento y lugar por parte del trabajador.
- ▣ **Formación a todos los trabajadores** en las mejores prácticas sobre prevención de riesgos laborales.
- ▣ **Obtenención de retroalimentación automática** durante el periodo formativo.

Ejemplos de las nuevas tecnologías que se están utilizando en formación:

- **Simulador virtual** para la formación de operarios en trabajos con carretillas y maquinaria de manipulación de cargas. Puede aplicarse igualmente a maquinaria y vehículos de construcción, en el sector agrícola y en vehículos para los sectores del transporte y logística. El entrenador-simulador consiste en una cabina real, montada sobre una plataforma que reproduce los movimientos de la carretilla, un sistema de imagen y simulación y un puesto de instructor. Este sistema, creado con tecnología de realidad virtual, transmite al operador imágenes que reproducen el entorno habitual de trabajo de la máquina. El operador podrá realizar la formación tradicional, completada por el entrenamiento de situaciones de riesgo, sin que haya peligro real.
- **Simulador 3D-360º** para formación de personal de plantas de hormigón. Consiste en la recreación virtual de una planta de hormigón preparada para que el trabajador, a través de distintos recorridos por sus diversas zonas y maquinaria, pueda ir descubriendo todos los riesgos laborales que implican dichos equipos y, además, aprender la forma de evitarlos.



10.- Métodos de gestión para la prevención de riesgos laborales

18

Un sistema de gestión de seguridad y salud laboral contribuye a minimizar e incluso evitar, las causas de los accidentes y de las enfermedades profesionales, sin embargo, este campo de estudio ha sido excluido del área de análisis de proveedores o fabricantes riojanos, ya que parte de una metodología parametrizada previamente en la que la empresa aporta exclusivamente su “saber hacer”. Por tanto los resultados finales son homogéneos en todos los casos, la certificación de la empresa sigue la normativa elegida (OHSAS...), etc.

Esta publicación no identifica a proveedores riojanos que trabajan en la implantación de este tipo de servicio dado que, como se ha indicado, se trata de un sistema ya establecido, normativo, y no responde a un proceso de fabricación propia o de investigación.

Los métodos más usuales a nivel internacional son:

▀ **La norma OHSAS 18001**, permite asegurar el cumplimiento eficaz de la legislación en esta materia. Es un instrumento fundamental para las empresas ya que su implantación, permite ejercer un control sobre el uso racional de materias primas, generación y gestión de residuos con la consiguiente reducción de gastos así como prevenir las situaciones de emergencia y planificar las actuaciones en el caso de producirse. Es un instrumento dirigido a la búsqueda de la seguridad total en las instalaciones y la protección eficaz de los trabajadores, así como para mostrar su capacidad de gestión por medio de la certificación de su sistema a través de una empresa acreditada por la Entidad Nacional de Acreditación – ENAC.

Este sistema es aplicable a todo tipo de empresas y sectores. La empresa puede contar con ayuda externa de una consultora o bien con sus propios recursos humanos.

▀ **Systems in Focus: Guidance of Occupational Safety and Health Management Systems.** Se trata de una guía que establece los requisitos que debe tener un buen sistema de gestión aplicado a la prevención de riesgos laborales. Para que este método sea eficaz debe incluir los siguientes elementos:

- Política: declaración de compromiso y visión por la organización, que crea un marco para la responsabilidad.
- Planificación: para la identificación de riesgo, evaluación y su control, con la descripción de las normas legales y otras que se aplican.
- Organización: definición de la estructura y asignación de responsabilidades del sistema a empleados.
- Representación de los trabajadores.
- Comunicación: de información básica y procedimientos de trabajo.
- Consulta: flujos de mecanismos de la información para facilitar la formación del colectivo del programa de gestión de riesgos.
- Implementación: la puesta en práctica de los proyectos y las actividades de la evaluación de riesgo que representa la aplicación del sistema.
- Acciones correctivas y acciones preventivas: para identificar incumplimientos, corregirlos y buscar caminos para prevenirlos.

▣ **Occupational Health and Safety Systems Management System (OHSMS).**

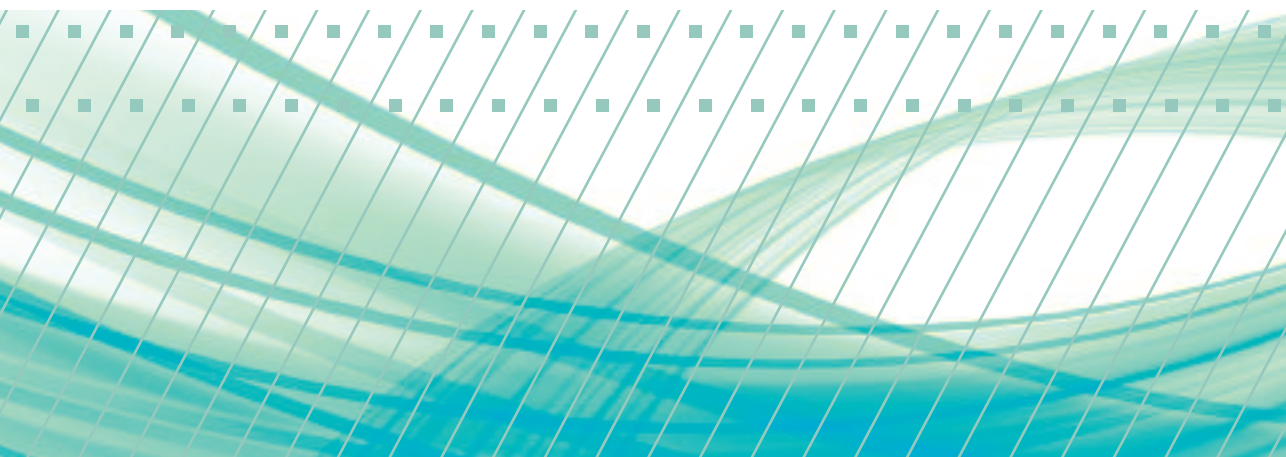
Se trata de un documento que analiza la efectividad del sistema de gestión OHSMS. Como características principales:

- Sistema por objetivos, éticos, económicos, legales y organizacionales.
- Especifica los elementos del sistema y su interrelación entre ellos.
- Determina la relación del sistema de gestión con otros sistemas, incluyendo sistemas de gestión general, sistemas tecnológicos y sistemas de trabajo.
- Establece requisitos para el mantenimiento del sistema, que puede ser internos (relacionados con las fases de revisión), o externos (relacionados con políticas industriales de buenas prácticas).



2

FABRICANTES
RIOJANOS
DE PRODUCTOS
Y SERVICIOS
SEGUROS



2.1- FABRICANTES DE HERRAMIENTAS ERGONÓMICAS	22
2.2- FABRICANTES QUE OFRECEN SOLUCIONES DE MANIPULADO Y/O MANIPULACIÓN INDUSTRIAL	28
2.3- FABRICANTES DE PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES	34
2.4- FABRICANTES DE SISTEMAS DE INSONORIZACIÓN	38
2.5- FABRICANTES DE ROBÓTICA APLICADA A LA SEGURIDAD LABORAL	44
2.6- FABRICANTES DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)	48
2.7- FABRICANTES DE TEXTILES INTELIGENTES	62
2.8- FABRICANTES DE SOFTWARE PARA GESTIÓN DE LA SEGURIDAD LABORAL	66
2.9- FABRICANTES DE NUEVAS TECNOLOGÍAS PARA LA FORMACIÓN DE TRABAJADORES EN PREVENCIÓN	72
2.10-OTROS	74




2.1

FABRICANTES

DE HERRAMIENTAS

ERGONÓMICAS





TIJERA ELECTRICISTA HOMOLOGADA 1000V	24
TIJERA COCINA PROFESIONAL 8"	25
PUNTAL DE EXPANSIÓN	26
SARGENTO MODELO MAXIPRESS	27

Tijera Electricista homologada 1000v

Tijera homologada 1000v según norma UNE/EN 60900:2005.

Nº de Homologación: 211079.

Tijera de electricista forjada en caliente, en acero carbono de alta calidad C-55, con gran durabilidad del afilado y una dureza de HRc - 60 Rockwell.

Recubiertas con un baño electrolítico de Níquel, para una mayor resistencia a la oxidación.

Mangos ergonómicos aislantes, sobre moldeados en polipropileno de gran calidad y resistencia a los golpes.

Sectores de aplicabilidad

La Tijera Electricista homologada 1000v se dirige principalmente al sector de los profesionales de la Electricidad.

Derechos de propiedad

Diseño industrial.

Organización

Bueno Hermanos S.A., es desde hace más de 75 años, el único fabricante español de tijeras tanto profesionales como domésticas.

La fábrica, ubicada en Logroño, La Rioja, está dotada de la mejor y más moderna tecnología disponible en la actualidad, en ella trabaja un equipo humano de 100 profesionales, sobre una superficie de 20.000m². Cuentan con la norma ISO 9001:2000, que avala y certifica los procesos.

El compromiso constante por la calidad e innovación, hacen de 3 Claveles la 1ª marca española y una de las más importantes a nivel internacional.



Datos de la empresa

BUENO HERMANOS, S.A.
Pol. Ind. Cantabria I C/ Barrigüelo, 6
26009 Logroño. La Rioja
T. +34 941 272727 | F. +34.941 272726
e-mail: info@buenohermanos.com
Web: www.buenohermanos.com

3 Claveles
1930

Tijera Cocina profesional 8”

La aparente simplicidad de esta tijera de cocina es el resultado de un meticuloso diseño de todas sus partes. La ergonomía, la facilidad y eficacia del corte así como la higiene explican la mayoría de las decisiones formales y técnicas. La parte superior, por donde se manipula la herramienta, combina formas, superficies y secciones que se adaptan a la mano y mejoran la presión. Los dedos son óptimos para la mano de las mujeres. Ellas son estadísticamente las principales usuarias de este producto.

Sectores de aplicabilidad

La Tijera Ergonómica profesional 8" se dirige principalmente al sector de Hostelería.

Derechos de propiedad

Diseño industrial.

Organización

Bueno Hermanos S.A., es desde hace más de 75 años, el único fabricante español de tijeras tanto profesionales como domésticas.

La fábrica, ubicada en Logroño, La Rioja, está dotada de la mejor y más moderna tecnología disponible en la actualidad, en ella trabaja un equipo humano de 100 profesionales, sobre una superficie de 20.000m². Cuentan con la norma ISO 9001:2000, que avala y certifica los procesos.

El compromiso constante por la calidad e innovación, hacen de 3 Claveles la 1ª marca española y una de las más importantes a nivel internacional.



Datos de la empresa

BUENO HERMANOS, S.A.
Pol. Ind. Cantabria I C/ Barrigüelo, 6
26009 Logroño. La Rioja
T. +34 941 272727 | F. +34.941 272726
e-mail: info@buenohermanos.com
Web: www.buenohermanos.com

3 Claveles
1938

Puntal de Expansión

Puntal de Expansión que evita deslizamientos de cargas en maleteros de coches y furgonetas o en las cajas de los camiones, colocándolo como tope de la carga cuando ésta no tiene otro sitio donde fijarse.

Sectores de aplicabilidad

El Puntal de Expansión se dirige a todo tipo de sectores.

Derechos de propiedad

Copyright registrado y Diseño industrial. Modelos de utilidad en trámite.

Organización

Industrias Piqueras, S.A., fue fundada en 1957 y desde entonces su única actividad ha sido el diseño y fabricación de herramientas de sujeción. La calidad de los productos y la garantía total contra cualquier defecto de fabricación los ha llevado a ser una de las marcas líderes del mercado mundial y a exportar herramientas regularmente a más de 30 países.



Datos de la empresa

PIHER

Polg. Ind. Cantabria I C/Pescadores, 6
26009 Logroño. La Rioja
T. +34 941 254885 | F. +34.941 256156
e-mail: piher@piher.com
Web: www.piher.com



Sargento modelo Maxipress

Sargento Maxipres con mango ergonómico multifunción que permite transmitir la fuerza de la mano en todas las posiciones y freno anti-deslizante en parte móvil que evita que la corredera golpee en la mano al realizar el trabajo.

Sectores de aplicabilidad

El Sargento modelo Maxipress se dirige a: Construcción, Carpinterías Metálicas y de la Madera.

Derechos de propiedad

Copyright registrado, Diseño industrial y Modelo de utilidad.

Organización

Industrias Piqueras, S.A., fue fundada en 1957 y desde entonces su única actividad ha sido el diseño y fabricación de herramientas de sujeción. La calidad de los productos y la garantía total contra cualquier defecto de fabricación los ha llevado a ser una de las marcas líderes del mercado mundial y a exportar herramientas regularmente a más de 30 países.



Datos de la empresa


PIHER
Polg. Ind. Cantabria I C/Pescadores, 6
26009 Logroño. La Rioja
T. +34 941 254885 | F. +34.941 256156
e-mail: piher@piher.com
Web: www.piher.com

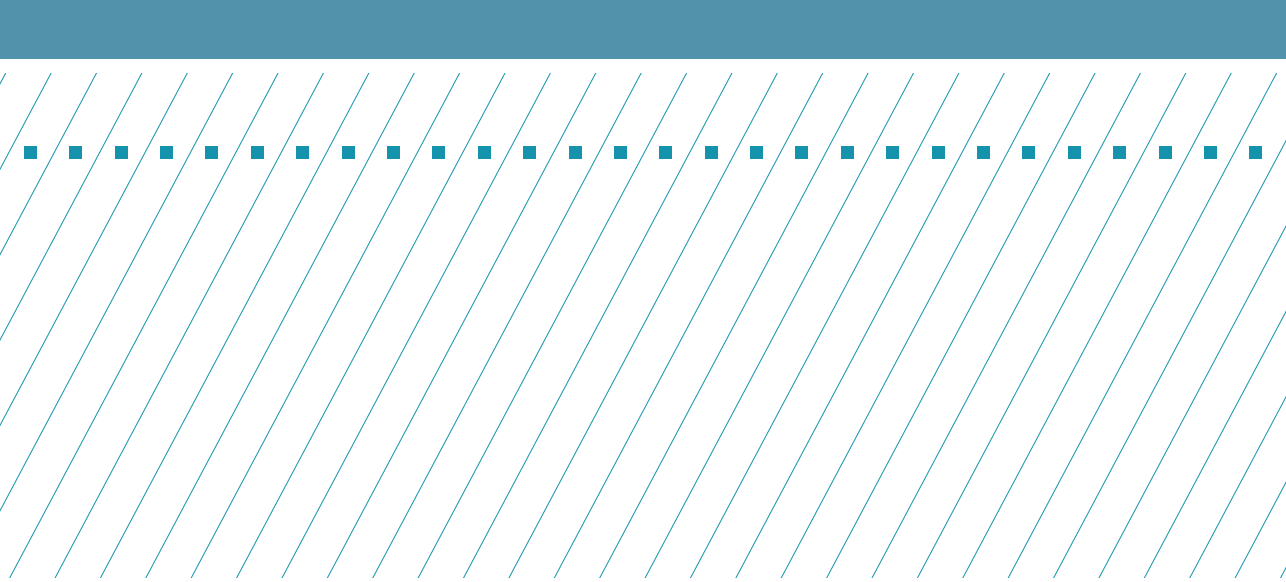




2.2

FABRICANTES
QUE OFRECEN
SOLUCIONES DE
MANIPULADO Y/O
MANIPULADO
INDUSTRIAL





ENJAULADO AUTOMÁTICO DE BOTELLONES	30
EXTRACTO Y PALETIZADOR DE PLACAS DE ESCAYOLA	31
MANIPULADOR INGRÁVIDO ERGOLEV	32

Enjaulado Automático de Botellones

Este sistema permite enjaular botellones de agua de 20 Kgrs. de peso y así automatizar el sistema existente en la actualidad, basado en la manipulación humana, con todos los inconvenientes que ello conlleva desde el punto de vista de prevención de riesgos laborales y el consiguiente daño para la seguridad y salud de los trabajadores.

Sectores de aplicabilidad

El Enjaulado Automático de Botellones está específicamente diseñado para las empresas del sector Agroalimentario.

Derechos de propiedad

Patente en trámite.

Organización

Fernando Domínguez, S.L. es una empresa familiar con más de 25 años de experiencia en la fabricación de maquinaria y equipos industriales.

La gestión por procesos es la base de la evolución y crecimiento sufrido en los últimos años. Prueba de ello son las certificaciones del sistema de gestión integrado: calidad (ISO 9001:2008), seguridad y salud laboral (OHSAS 18001:2007) y medio ambiente (ISO 14001:2004).

Las inversiones en I+D+i (proyectos europeos y nacionales) y el desarrollo del departamento de oficina técnica e ingeniería permite fabricar y poner en el mercado productos innovadores y de mejora para procesos productivos con total garantía para los clientes.



Datos de la empresa

DOMÍNGUEZ, Innovación en maquinaria para la industria
Polg. Ind. Tejerías Norte C/Padre Aguirre, 6
26500 Calahorra. La Rioja
T. +34 941 135579 | F. +34.941 147418
e-mail: info@grupodominguez.net
Web: www.grupodominguez.net



Extractor y Paletizador de Placas de Escayola

Este sistema permite paletizar placas de escayola de hasta 25 Kgrs. de peso y así automatizar el sistema existente en la actualidad, basado en la manipulación humana con todos los inconvenientes que ello conlleva.

Las mejoras en el proceso productivo y en las condiciones de trabajo son dos aspectos que se han ratificado con la instalación de este paletizador: la reducción de bajas por accidentes y enfermedades profesionales son un claro indicador de la mejora conseguida.

Sectores de aplicabilidad

El Extractor y Paletizador de Placas de Escayola está específicamente diseñado para las empresas del sector de la Construcción.

Derechos de propiedad

Patentado.

Organización

Fernando Domínguez, S.L. es una empresa familiar con más de 25 años de experiencia en la fabricación de maquinaria y equipos industriales.

La gestión por procesos es la base de la evolución y crecimiento sufrido en los últimos años. Prueba de ello son las certificaciones del sistema de gestión integrado: calidad (ISO 9001:2008), seguridad y salud laboral (OHSAS 18001:2007) y medio ambiente (ISO 14001:2004).

Las inversiones en I+D+i (proyectos europeos y nacionales) y el desarrollo del departamento de oficina técnica e ingeniería permite fabricar y poner en el mercado productos innovadores y de mejora para procesos productivos con total garantía para los clientes.



Datos de la empresa

DOMÍNGUEZ, Innovación en maquinaria para la industria
Polg. Ind. Tejerías Norte C/Padre Aguirre, 6
26500 Calahorra. La Rioja
T. +34 941 135579 | F. +34.941 147418
e-mail: info@grupodominguez.net
Web: www.grupodominguez.net



Manipulador Ingrávido ERGOLEV

El Manipulador Ingrávido ERGOLEV para cargas de 10 a 200 Kg., totalmente neumático, facilita ergonómicamente labores de montaje, paletizado y manipulación de todo tipo.

El aparato está formado por una columna con doble brazo articulado y sistema de reconocimiento de peso y elevación del mismo. En las instalaciones se fabrican además los útiles necesarios para cada aplicación (pinzas, ventosas, ganchos...) y los adaptan al entorno. El radio de barrido es aproximadamente de 3m.

Tiene aplicaciones en funcionamiento en todos los sectores (automoción, montaje de conjuntos, madera, vidrio, alimentación...) con excelentes resultados.

Sectores de aplicabilidad

El Manipulador Ingravido ERGOLEV está específicamente diseñado para las empresas del sector Agroalimentario, Plásticos, Metal, Mecánico, Energía y Madera.

Derechos de propiedad

Patentado.

Organización

Fluitecnik S.A. se fundó en 1991, con capital 100% español y delegación en La Rioja. Comercializa soluciones integrales de automatización para el sector industrial, combinando las diferentes especialidades: neumática, hidráulica, electricidad y electrónica. Cuenta con especialistas en adecuación de maquinaria según el RD 1215-97. Desarrolla proyectos ergonómicos con manipuladores ingravidos así como cerramientos perimetrales de seguridad. Además de estar focalizada en el mundo industrial está inmersa en las energías renovables.



Datos de la empresa

FLUITECNIK, S.A.
Polg. la Portalada C/Circunde, 40
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 263376 | F. +34.941 243823
e-mail: gpascual@fluitecnik.com
Web: www.fluitecnik.com





2.3

FABRICANTES

DE PAVIMENTOS

ANTIDESLIZANTES





TEZCO-RES PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS CONTINUOS DE
RESINAS SINTÉTICAS ANTIDESLIZANTES, ADAPTADOS AL USO 36



Tezco-Res Pavimentos y Revestimientos continuos de resinas sintéticas antideslizantes, adaptados al uso

Pavimentos continuos de resinas sintéticas, de incomparables cualidades: gran resistencia química a la abrasión, revestimiento antideslizante adaptado al uso, de larga durabilidad, decorativo, confortable e higiénico, de fácil mantenimiento, sin juntas e impermeable.

Se aplica con gran éxito en: suelos de industria alimentaria, industria del automóvil, bodegas, parking, almacenes, instalaciones deportivas, hostelería, colegios, museos, hospitales, residencias y recintos sanitarios, áreas comerciales, etc.

Pavimentos conductivos con efecto antiestático, texturización de bandas para acceso y movilidad de invidentes.

Sectores de aplicabilidad

Ind. Alimentaria, Ind. del Automóvil, Bodegas, Parking, Almacenes, Instalaciones deportivas, Hostelería, Colegios, Museos, Hospitales, Residencias y recintos sanitarios, Áreas comerciales, Oficinas, etc.

Derechos de propiedad

Registrada la marca Tezco.

Organización

PYME con 20 trabajadores, no fabrican las materias primas que utilizan, sino que las adquieren a diversos fabricantes de resinas, realizando la aplicación de las mismas mediante los sistemas tezco-res, como tezco-res cuarzo color multicolor, tezco-res grano monocolor, tezco-res liso- tezco-res mural, tezco-res conductivo, tezco-res alimentario, etc. Color a elegir entre una extensa carta de colores.

Realizan trabajos tanto en La Rioja como en el resto de España.



Datos de la empresa

TEZCO-TÉCNICAS EZQUERRO CORRAL, S.A.
C/Vitoria, 9-1º C
26005 Logroño. La Rioja
T. +34 941 227854 | F. +34.941 202312
e-mail: tezco@tezco.com
Web: www.tezco.com





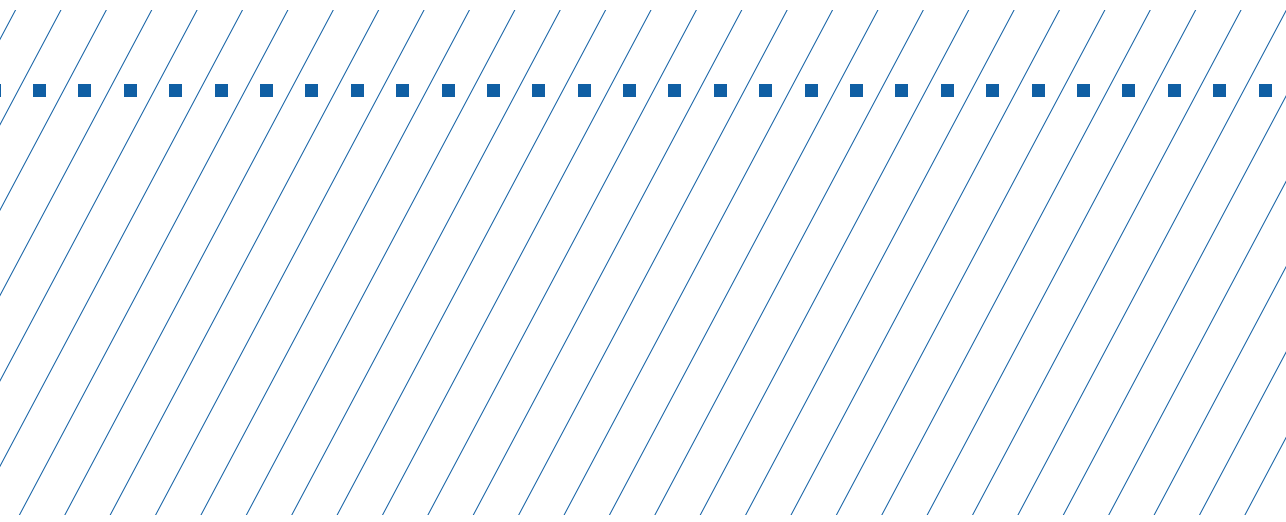
2.4

FABRICANTES

DE SISTEMAS DE

INSONORIZACIÓN





GEOPANNEL PLUS, GEOPANNEL CLASSIC, GEOPANNEL BASIC, GEOPANNEL NATURAL	40
PUESTA EN SEGURIDAD DE MAQUINARIA INDUSTRIAL, ESPECIALMENTE PRENSAS MECÁNICAS Y SUS ACCESORIOS. CABINAS DE GRAN INSONORIZACIÓN	41
ISOLGREEN AISLANTES TÉRMICOS Y ACÚSTICOS	42



Geopanel plus, Geopanel classic, Geopanel basic, Geopanel natural

Geopanel en sus distintas modalidades es un aislante acústico y térmico de propiedades excelentes. Certificado ante el fuego hasta M1 por Applus, no absorbe humedad, no favorece la formación de hongos y es bio-sostenible. Producto reciclado en un 70% y reciclable en un 100%.

Por sus cualidades acústicas y térmicas y su gran cantidad de acabados y espesores acústicos, se usa en insonorización de locales, tabiquería en general, techos para vivienda, locales, edificios públicos como auditorios, cines y polideportivos, pabellones industriales, aeronáutica. Aislante industrial, maquinaria, eólica, solar, térmica, climatización, frío industrial y otros sectores.

Sectores de aplicabilidad

El producto Geopanel está dirigido al sector Construcción, Automoción, Maquinaria Industrial, Eólica, Solar-Térmica, Decoración.

Derechos de propiedad

Registro de las marcas Geopanel.

Organización

Fundada por Ángel Ruiz Ibáñez (ARI), hace más de 50 años. Se constituyó como Sociedad Anónima en 1980 dirigida por su tercera generación.

ARI se dedica a la producción de aislantes para calzado, colchón, automoción y construcción. Cuenta con varias líneas de producción y desde 2.008 una nueva línea de fieltro: la línea más potente, completa, versátil y de mayor calidad de Europa. Así fabrican piezas aislantes para Ford, Mercedes, Volkswagen, Renault, etc.

Además investigan, diseñan y producen materiales para construcción, enfocados concretamente al apartado de aislantes térmicos y acústicos eco sostenibles.

Los procesos productivos se rigen por las normas de Calidad en ISO 9001:2000 y Medio Ambiente ISO 14001:2004.



Datos de la empresa

ARIFIELTROS-GEOPANNEL
Polg. Ind. Cantabria Norte C/Las Cañas, 101
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 255321 | F. +34.941 211212
e-mail: angel.ruiz@arifeltros.com
Web: www.arifeltros.com



Puesta en seguridad de maquinaria industrial, especialmente prensas mecánicas y sus accesorios. Cabinas de gran insonorización

Dentro de la gama de productos relativos a la seguridad en máquinas que dispone ARISA, el servicio más importante que prestan es la puesta en seguridad de prensas e instalaciones donde exista una operación de deformación de chapa por medio de prensa mecánica. Además, existen otros aspectos para mejorar la seguridad de las personas y medio ambiente. Uno de los más demandados es el de la insonorización de las máquinas mediante:

- Un conjunto de paneles soportado en una estructura aislada de la máquina, rodeándola a una distancia aproximada de 50 mm.
- En su interior se encuentra un material multicapa altamente insonorizante.
- La disminución del nivel sonoro que se consigue es de entre 15 y 20 dBA.

Sectores de aplicabilidad

Dirigido al sector de la Máquina Herramienta, donde la contaminación acústica origina problemas de seguridad personal y medioambiental.

Derechos de propiedad

Diseño industrial.

Organización

Arisa, S.A. es una empresa dedicada al diseño y fabricación de prensas mecánicas y sus accesorios. Fue creada en 1940, aunque es en 1947 cuando centra su actividad en la fabricación de prensas mecánicas. En 1956 se diseñan las primeras prensas automáticas de doble biela y doble montante para troqueles progresivos. En 1988, la aplicación del Control Numérico, permite ofrecer centros de estampación con cambio rápido y totalmente automatizado de troqueles. En 1990 se lanzan al mercado los primeros transfer electrónicos. Desde 1997 se ofrecen prensas con diversos tipos de transmisiones para poder realizar distintos trabajos de deformación.



Datos de la empresa

ARISA, S.A.
Avda. de Burgos, 101
26007 Logroño. La Rioja
T. +34 941 287520 | F. +34.941 201836
e-mail: sales2@arisa.es
Web: www.arisa.es



IsolGreen aislantes térmicos y acústicos

Gama de aislantes térmicos y acústicos para construcción basados en la utilización de fibras naturales (lana, cáñamo, algodón y fibras vegetales), sintéticas y recicladas de otros usos, con acabado ignífugo. Con buena capacidad de regulación higrométrica sin pérdida de las cualidades aislantes, ligeros y apropiados para soportes de poca resistencia, inocuos para el ser humano y respetuosos con el medio ambiente. Se adaptan perfectamente a las irregularidades del armazón para garantizar un aislamiento de calidad. No irritantes, reciclables y muy estables en el tiempo. Son una alternativa a la cantidad de productos contaminantes y dañinos para la salud que ofrece el mercado.

Sectores de aplicabilidad

El producto IsolGreen está dirigido al sector de la Construcción y Jardinería.

Derechos de propiedad

IsdGreen® es una Marca Registrada.

Organización

Logrotex, S.A. centra su actividad en la fabricación y desarrollo de napas y fieltros industriales para colchonería, calzado, geotextiles y fieltros con multitud de aplicaciones para industrias punteras del sector de la colchonería, empresas especializadas en calzado de seguridad, compañías líderes en automoción y las constructoras más importantes del sector, que confían en Logrotex como proveedor.

Durante 2007 y 2008 se llevó a cabo una ampliación de la gama de productos y la modernización de las instalaciones para atender las crecientes necesidades de los clientes.

El sistema de gestión de la calidad de Logrotex se basa en la norma UNE-EN ISO 9001:2000 y disponen de un marcado CE 89/106/CEE para los geotextiles.



Datos de la empresa

LOGROTEX, S.A.
Camino Viejo de Alberite, 11-17
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 211211 | F. +34.941 210347
e-mail: carlota.espuelas@logrotex.com
Web: www.logrotex.com

Logrotex
NON WOVENS



2.5

FABRICANTES
DE ROBÓTICA
APLICADA A
LA SEGURIDAD
LABORAL





SELECCIONADOR, CLASIFICADOR Y PALETIZADOR
DE CAJAS PARA PRODUCTOS AGROALIMENTARIOS

46



45

Seleccionador, Clasificador y Paletizador de cajas para productos agroalimentarios

Este sistema permite seleccionar, clasificar y paletizar productos agroalimentarios y así automatizar el sistema existente en la actualidad, basado en la manipulación humana con todos los inconvenientes que ello conlleva desde el punto de vista de prevención de riesgos laborales y el consiguiente daño para la seguridad y salud de los trabajadores.

El proceso incluye un sistema de visión artificial que clasifica cada unidad y permite la selección. Los parámetros de selección ya no dependen del ojo humano ni de equipos de selección rudimentarios e imprecisos con márgenes de error no aceptables por las empresas.

Sectores de aplicabilidad

El Seleccionador, Clasificador y Paletizador de productos agroalimentarios está específicamente diseñado para las empresas del sector Agroalimentario.

Derechos de propiedad

Protegida mediante Secreto industrial.

Organización

Fernando Domínguez, S.L. es una empresa familiar con más de 25 años de experiencia en la fabricación de maquinaria y equipos industriales.

La gestión por procesos es la base de la evolución y crecimiento sufrido en los últimos años. Prueba de ello son las certificaciones del sistema de gestión integrado: calidad (ISO 9001:2008), seguridad y salud laboral (OHSAS 18001:2007) y medio ambiente (ISO 14001:2004).

Las inversiones en I+D+i (proyectos europeos y nacionales) y el desarrollo del departamento de oficina técnica e ingeniería permite fabricar y poner en el mercado productos innovadores y de mejora para procesos productivos con total garantía para los clientes.



Datos de la empresa

DOMÍNGUEZ, Innovación en maquinaria para la industria
Polg. Ind. Tejerías Norte C/Padre Aguirre, 6
26500 Calahorra. La Rioja
T. +34 941 135579 | F. +34.941 147418
e-mail: info@grupodominguez.net
Web: www.grupodominguez.net





2.6

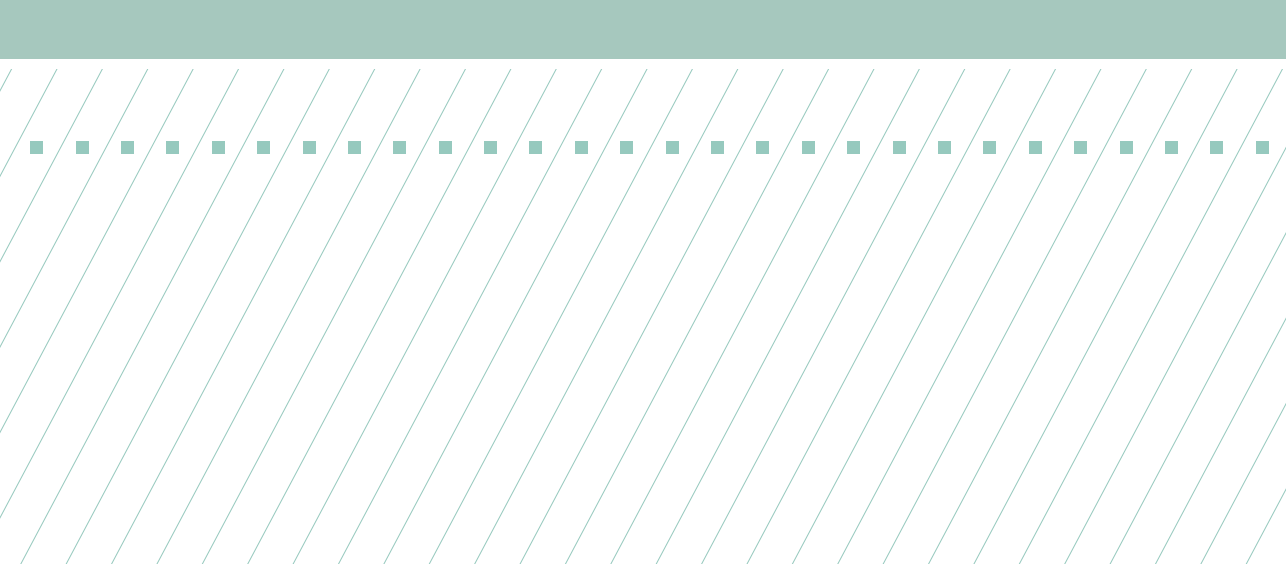
FABRICANTES

DE EQUIPOS DE

PROTECCIÓN

INDIVIDUAL (EPI)





MATERIAL DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL	50
PROTECCIÓN METATARSAL Y SUELA DE CALZADO DE SEGURIDAD	51
CALZADO DE SEGURIDAD Y USO PROFESIONAL	52
BOTA DE BOMBERO MODELO DRAGÓN II	53
LÍNEA STREET: MODELO BARI	54
LÍNEA ULTRALIGERA: MODELO 6500	55
FABRICACIÓN DE ROPA LABORAL, ESTAMPACIÓN Y PUBLICIDAD	56
FABRICACIÓN DE GUANTES ESPECIALES: MODELO 313 BG	57
LÍNEA FLEXIÓN PLUS: MODELOS EVENO, DROME, URAL, ODER Y ROYAL	58
ORIOCX: MODELO ALBELDA S ₃	59
TRAJES DE INTERVENCIÓN: FIRE ORION 32101, FIRE AIR GOLD, FIRE AIR NOVA, FIRE AIR SPACER	60
ROPA LABORAL Y DE SEGURIDAD	61

Material de Protección Individual

Botas de caucho natural 100% biodegradable, forradas interiormente de neopreno de 4 mm en contorno y 5 mm en planta. Suela de tacos de máximo agarre y durabilidad, dibujo piso especial, evacuación de agua y barro. Fabricadas con doble vulcanización y doble presión al corte, facultando a las botas una mayor durabilidad, confort y seguridad en el transcurso de su uso y vida.

Botas de caucho y trekking, montaña. Botas forestales, protección civil y bomberos. Ropa para trabajos con motosierra, desbrozadoras, para leñadores y jardineros. Chalecos salvavidas para embarcaciones profesionales y de recreo.

Ropa y calzado de trabajo para sector agropecuario, acuicultura, piscifactorías, forestales, ejército y otros.

Ropa para marineros, pescadores y mariscadores. Ropa térmica, trajes para salvamento marítimo y ríos.

Sectores de aplicabilidad

Los productos van dirigidos a los sectores de Agroalimentario, Calzado, Construcción y Madera.

Derechos de propiedad

Patente en trámite.

Organización

Empresa formada por 6 maestros artesanos del montaje de botas fabricadas a mano con métodos tradicionales y técnicas centenarias.

Tres personas en oficinas y 18 comerciales de ventas en España y Portugal distribuidos por toda la geografía.

Establecida la marca en el resto de los países europeos mediante distribuidores.

Todo tipo de indumentaria para el deporte de caza y pesca. Complementos, sombreros, calcetines thermolite...



Datos de la empresa

BLIMEY, S.A.
 Poilg. Ind. Fuenteciega
 26200 Haro. La Rioja
 T. +34 941 300164 | F. +34.941 300198
 e-mail: blimey@blimey.es
 Web: www.blimey.es



Protección metatarsal y Suela de Calzado de Seguridad

Protección metatarsal en Calzado de Seguridad

Protección de la zona del metatarso articulable y ajustable a la ergonomía del trabajador.

Suela de Calzado de Seguridad

Suela de caucho con formulación y diseño ajustable a los riesgos específicos de cada sector, mejora en las propiedades de la suelas del caucho + poliuretano.

Derechos de propiedad

Patente internacional.

Organización

Calzados Robusta nace de la unión entre Guantes Juba y un grupo de expertos del sector del calzado de seguridad que comparten la vocación de ofrecer a los usuarios y clientes una gama más amplia de productos pensados para la seguridad y un servicio más integral, incluyendo la licencia de forro GORE-TEX®.

La empresa dispone de su propio departamento de I+D+i, diseño, producción, logística, calidad, marketing, administración, ventas, exportación y finanzas.



Datos de la empresa

CALZADOS ROBUSTA, S.L.
Carretera Préjano, 72
26580 Arnedo. La Rioja
T. +34 941 385411 | F. +34.941 385412
e-mail: calidad@robusta.com
Web: www.robusta.com



Calzado de Seguridad y uso Profesional

Botas de alto rendimiento con suelas de caucho bidensidad inyectado directamente al corte (DDR). Solución técnica para resistir el calor por contacto, calor radiado, llama, microorganismos, absorción de energía, resbalamiento e hidrocarburos con larga durabilidad y posibilidad de almacenamiento sin deterioro. Más de 200 modelos disponibles también con suela de TPU y PUR. Punteras de acero, aluminio o composite. Plantilla antiperforación no metálica. Licencias SYMPATEX® PROFESSIONAL y OUTLAST® con nanotecnología de cambio de fase para confort climático activo.

Sectores de aplicabilidad

Todos los sectores en los que exista un riesgo para los pies, como es la Industria, Construcción, Bomberos, Forestal, Policial, Alimentario y Sanitario entre otros.

Derechos de propiedad

Diseño industrial.

Organización

Calzados Trueno es una empresa familiar con 40 años de experiencia en la fabricación de calzado de seguridad. Asociado y colaborador activo de diferentes Centros Tecnológicos, como el CTCR, INESCOP, CTCP e IBV entre otros, desarrolla proyectos de innovación y biomecánica para la mejora continua de procesos y productos. Dispone de los certificados de Gestión de Calidad ISO 9001, Gestión Medioambiental 14001 y ha sido premio nacional PREVER 2006. Todos los modelos están certificados CE según las normas armonizadas EN 15090, EN ISO 20345 y EN ISO 20347.



Datos de la empresa

CALZADOS TRUENO, S.L.
Avda. de Logroño, 11
26580 Arnedo. La Rioja
T. +34 941 380636 | F. +34.941 381108
e-mail: trueno@trueno.com
Web: www.trueno.com



Bota de Bombero: Modelo Dragón II

Bota de Bombero Modelo Dragón II, de categoría III es decir EPI asociado a riesgo de muerte.

Bota certificada en la normativa de bombero UNE EN 15090.

Bota construida con materiales capaces de soportar las pruebas más duras frente a la llama y al calor (HI3 250° C durante 40 minutos).

Con puntera no metálica que le aportan ligereza y plantilla antiperforación textil que aporta comodidad, flexibilidad y aísla del calor.

Bota impermeable y transpirable gracias a la membrana de Gore-Tex®.

Además también se fabrica otro calzado para uso profesional, con las siguientes líneas de producto:

-Bomberos, forestales, policía, fuerzas de seguridad...

-Puntera ultraligera Vincap, Gore-Tex, Caucho nitrilo, Industrial / confort, Poliuretano, Aluminio, BOA.

Sectores de aplicabilidad

Bomberos.

Organización

FAL Seguridad, empresa de referencia en fabricación de calzado para uso profesional en todos los sectores, especialmente en aquellos que más riesgo presentan para el operario: emergencia, policía, bomberos, construcción, siderurgia, obras públicas, automoción... Gozan de elevado prestigio en países de los cinco continentes, ya que se distinguen por su elevado nivel de calidad y por la apuesta por la I+D+i.

Esta apuesta ha dado como resultado productos pioneros e innovadores, como es el caso de las botas con el sistema de ajuste integral BOA, un sistema de cierre innovador que sustituye a los cordones tradicionales.



Datos de la empresa

FAL CALZADO DE SEGURIDAD, S.A.
Avda. Logroño, 21 bis
26580 Arnedo, La Rioja
T. +34 941 380800 | F. +34.941 382609
e-mail: info@falseguridad.es
Web: www.falseguridad.es



Línea Street: Modelo Bari

Bari: Modelo de la Línea Street, diseñada para profesionales que desarrollan su actividad con ropa de calle y necesitan la máxima seguridad en cualquier ambiente de trabajo.

Incorpora piel plena flor hidrofugada, resistente al desgaste y la abrasión, con forro textil en poliéster foamizado y de alta calidad. De este modo, se refuerza la comodidad y la sensación de confort que transmite su plantilla anatómica transpirable, diseñada ergonómicamente para favorecer la circulación y con un tratamiento antibacterias inhibidor del mal olor.

Suela de última generación, desarrollada en TPU de máxima ligereza, flexibilidad y resistencia. Plantilla antiperforación y puntera de aluminio.

Sectores de aplicabilidad

Se ofrece al cliente un amplio abanico de modelos dirigido a todos los sectores de actividad: Industrial, Construcción, Logística, Agroalimentario, otros...

Organización

Francisco Mendi S.L. es pionera a nivel nacional en la fabricación del calzado de trabajo y seguridad. Su nacimiento se remonta al año 1953, época en la que comenzaba a emerger el sector de este tipo de calzados en España.

La empresa basa su filosofía en un pilar fundamental: el rigor. Una rigurosidad que está presente en todos los procesos: desde el diseño y desarrollo de nuevos productos, pasando por la producción, la calidad y la logística, y finalizando en el servicio de atención al cliente.

La Investigación, el Desarrollo y la Innovación son su mejor aliado a la hora de conseguir los modelos tecnológicamente más avanzados. Así, en Francisco Mendi S.L. destinan una parte importante de los recursos a I+D+i, como uno de los pilares fundamentales de la estrategia empresarial.



Datos de la empresa

FRANCISCO MENDI, S.L.
Pol. Ind. Cantabria I C/ Los Almendros
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 245 199 | F. +34.941 254780
e-mail: info@grupomendi.com
Web: www.grupomendi.com



Línea Ultraligera: Modelo 6500

La Línea Ultraligera propone el modelo 6500, una bota fabricada sin componentes metálicos y en piel for hidrofugada de primera calidad, certificada bajo la norma S3. La puntera es de PVC resistente a 200 julios y la plantilla es textil antiperforación. La suela está fabricada con poliuretano inyectado de doble densidad que proporciona una máxima adhesión. Además de las ventajas que supone el “metal free” hay que añadirle la ligereza, flexibilidad, ergonomía y diseño. De las mismas características que esta bota es el zapato 6400.

Sectores de aplicabilidad

Protección para todos los sectores de actividad.

Organización

Garmaryga lleva cuarenta años trabajando el calzado y es una de las empresas pioneras en la fabricación de calzado de seguridad.

Galardonada con el Master Internacional de Empresas como reconocimiento a la Imagen, Prestigio y Expansión por su destacada calidad y diseño en la fabricación de calzado de seguridad profesional certificado por las Normas Europeas.

Como veterana en calzado de seguridad, Garmaryga pertenece desde los comienzos a ASEPAL (Asociación de Empresas de Equipos de Protección Personal) y es socia de INESCOP (Instituto Tecnológico del Calzado y Conexas).



Datos de la empresa

GARMARYGA, S.L.
Ctra. de Arnedo s/n
26570 Quel. La Rioja
T. +34 941 392040 | F. +34.941 392126
e-mail: garmaryga@garmaryga.com
Web: www.garmaryga.com



Fabricación de Ropa Laboral, Estampación y Publicidad

Ropa para la soldadura:

Puños elásticos de la misma tela para máxima resistencia, algodón 100%, color estándar azul marino cremalleras ocultas con tapetes.

Posibilidad de adaptarlo a la imagen corporativa de la empresa.

Ropa para alimentación y conservera:

Confección según la normativa de alimentación, sin botones, o elementos que se puedan desprender, con bolsillos interiores, con forro para bajas temperaturas, telas en tergal y en varios colores.

Sectores de aplicabilidad

Los productos están dirigidos a todos los sectores industriales.

Organización

En el año 1995 se fundó como sociedad la empresa, J.Bruna S.L. Es una empresa familiar y la persona que la creó fue José Manuel Bruna.

José Manuel Bruna antes de crear una sociedad estuvo como autónomo durante 5 años.

Los almacenes se encuentran en Rincón de Soto (La Rioja) y una tienda en Tudela (Navarra). La empresa se dedica fundamentalmente a la confección y venta de ropa laboral y material de protección, también se dedican a la estampación textil y estampación para la publicidad de la empresa.



Datos de la empresa

J.BRUNA, S.L

Ctra Nacional 232 km. 347
26550 Rincón de Soto. La Rioja
T. +34 941 160149 | F. +34.941 160313
e-mail: jbruna@jbruna.com
Web: www.jbruna.com



Fabricación de Guantes Especiales: Modelo 313 BG

La Fabricación de guantes especiales térmicos, policía y bomberos destacando el modelo 313 BG "Nuevo desarrollo de Juba": guante de cuero flor vacuno hidrofugado en palma y pulgar, el tratamiento hidrofugado hace que el guante disponga de una barrera impermeable.

Este guante ha sido desarrollado para trabajos de bomberos.

Sectores de aplicabilidad

Bomberos, Policías, Cuerpos de Seguridad, Trabajos que impliquen calor de contacto de altas temperaturas (riesgo térmico).

Organización

Guantes Juba fué fundada en 1950, desde entonces hasta la actualidad, el avance de la firma riojana en su sector ha sido imparable. Esta evolución ha sido posible gracias a la filosofía que está presente en el trabajo diario, basado en una vocación de servicio permanente, en un empleo riguroso de un sistema de trazabilidad de producto y en la aportación de soluciones a medida de las necesidades de cada cliente. Este "feed back" directo con el mercado ha propiciado que la producción de Juba se caracterice por su garantía de calidad y por la exclusividad de sus productos.



Datos de la empresa

JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT, S.L.
Ctra. de Logroño s/n
26250 Santo Domingo. La Rioja
T. +34 941 340885 | F. +34.941 340776
e-mail: info@juba.es
Web: www.juba.es

JUBA®

Línea Flexión Plus: Modelos Eveno, Drome, Ural, Oder y Royal

Security Line, ofrece una amplísima gama de calzado de seguridad para todos los sectores industriales y de servicios.

La marca Tao Safety en su línea Flexión Plus ha desarrollado una suela con un innovador dibujo de pastillas en la planta para obtener unos niveles óptimos tanto de flexión como de punteras Extra-Anchas (Composite) y plantillas antiperforación (Kevlar como los arretes (plástico...)).

Se ha conseguido un confort óptimo incorporando las últimas mejoras en cuanto a materiales (punteras y plantillas extra-anchas no metálicas y suela de poliuretano bidensidad antiestático).

Sectores de aplicabilidad

Sector Industrial.

Derechos de propiedad

Las marcas de la empresa registradas son Security line, Tao Safety y Chantier.

Organización

Línea de Seguridad fue fundada en 1.992, los clientes principales son distribuidores de calzado, tiendas especializadas e industrias, se dedican al mercado exterior (Europa, Asia, África..) y nacional. Estan certificados en ISO 9000 en julio de 2003 e ISO 14000 en 2004.

La gran variedad de calzado, responde a varios años de investigación y desarrollo para obtener un producto funcional, ergonómico, estético y avalado por las más exigentes normativas de seguridad.



Datos de la empresa

LÍNEA DE SEGURIDAD, S.L.
Polg. Raposal, 87
26580 Arnedo. La Rioja
T. +34 941 380125 | F. +34.941 384368
e-mail: info@securityline.es.es
Web: www.securityline.es



Oriocx: Modelo Albelda S3

Unos de los últimos modelos es el modelo Albelda S3, en piel plena flor lisa hidrofugada, con suela de PU doble densidad, resistente a aceites, hidrocarburos y disolventes. Puntera de composite, extremadamente ligero, cómodo y antiestático. El forro interior es Drytex y la plantilla interior textil es igualmente antiestática y anti-perforación. Comodidad, eficiencia y diseño. Especialmente pensado para electricistas.

Prodímex Global, pone a disposición de sus clientes una vasta gama de calzados de seguridad adecuados para cubrir las necesidades de cada actividad industrial. El objetivo primario es proporcionar máxima protección y confort a los pies.

Sectores de aplicabilidad

Eléctrico y otros.

Derechos de propiedad

Marca Oriocx.

Organización

Prodímex Global es una empresa ubicada en Logroño dedicada a la fabricación de calzados de seguridad y de trekking con marca ORIOCX.

La investigación permanente en equipo con laboratorios externos, permite a la empresa, integrar los más modernos avances tecnológicos en los calzados.

En la nueva colección se pone de manifiesto un proceso de innovación y desarrollo con las mejores tecnologías en cuanto a materiales, siendo uno de los principales objetivos la calidad del servicio, el diseño y la satisfacción general del cliente; utilizando las mejores tecnologías disponibles y cumpliendo con la más severas normas del sector en ámbito europeo.



Datos de la empresa

PRODIMEX GLOBAL, S.L.
Polig. La Portalada I C/Circunde, 35
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 262256 | F. +34.941 235930
e-mail: oriocx@oriocx.es
Web: www.oriocx.com



Trajes de Intervención: FIRE Orion 32101, FIRE Air Gold, FIRE Air Nova, FIRE Air Spacer

Trajes de Intervención compuestos por chaqueta y pantalón, en distintos diseños desarrollados, junto con las distintas composiciones de tejidos técnicos con los cuales se obtienen unos valores de protección muy elevados.

Sectores de aplicabilidad

Trajes de Intervención están dirigidos al sector contra incendios.

Derechos de propiedad

Modelos de utilidad.

Organización

Empresa fundada en el año 1.982, por D. José Luis Palacios, Presidente del Consejo de Administración y D. Luis Bañuelos, Director de Producción y miembro del Comité de Dirección. Actualmente dirigen la empresa las segundas generaciones de la familia. Se ha pasado de fabricar un solo tipo de mangueras para uso exclusivo de bomberos, a más de 50 clases de mangueras dirigidas a otros sectores, así como la fabricación de Equipos de Protección Individual.



Datos de la empresa

PRODUCTOS Y MANGUERAS ESPECIALES, S.A.
Polg. Ind. San Lázaro C/El Silo, A10
26250 Santo Domingo. La Rioja
T. +34 941 341546 | F. +34.941 342254
e-mail: info@productosmesa.com
Web: www.productosmesa.com



Ropa laboral y de Seguridad

Ropa laboral y de seguridad (ignífuga, antiestática, bomberos, etc).
Fabricación de todo tipo de guantes de protección.

Sectores de aplicabilidad

Bomberos, Policía, Guardas forestal, Agroalimentario, Siderúrgica, y todo tipo de industria.

Organización

Protec Solana se funda en 1979 como fábrica de guantes de seguridad, y se dedica exclusivamente a la confección de éstos durante 15 años. En 1994 se crea otra nueva empresa que se une a Protec, para confeccionar prendas de seguridad destinadas a los mismos clientes y así ofertar una gama más extensa de artículos.

En esta última década los materiales de seguridad han sufrido un avance tecnológico y legislativo increíble, por ello y para la adaptación de la empresa a esta situación, Protec cuenta con la colaboración de laboratorios autorizados para la normalización y certificación de todos los productos.

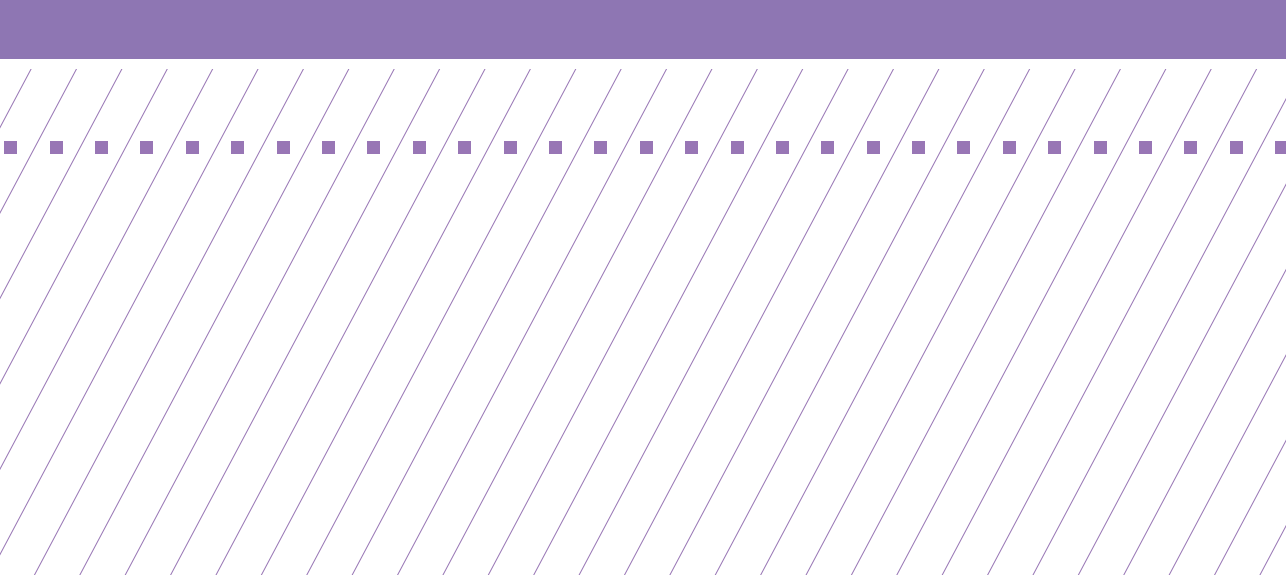
En el año 2003 obtienen el certificado de calidad ISO9001 y en el 2007 el certificado de gestión medioambiental ISO 14001:2004.



Datos de la empresa

PROTEC SOLANA, S.L.
Polg. el Raposal Parc.R-4
26580 Arnedo. La Rioja
T. +34 941 385090 | F. +34.941 382349
e-mail: protec@protecsolana.com
Web: www.protecsolana.com






2.7

FABRICANTES

DE TEXTILES

INTELIGENTES





LEGIOTEX – FILTRO ANTIBACTERIANO QUE RETIENE Y ELIMINA
LA LEGIONELLA PNEUMOPHILA EN INSTALACIONES DE RIESGO 64

Legiotex – Filtro antibacteriano que retiene y elimina la Legionella Pneumophila en instalaciones de riesgo

Legiotex® es un filtro de tejido no-tejido con propiedades biostáticas con capacidad para retener y eliminar la bacteria Legionella Pneumophila de las instalaciones de riesgo, como los sistemas de refrigeración industriales.

Legiotex® ataja la proliferación de la bacteria atrapando y eliminando las microgotas de agua que la contienen. La exclusiva combinación de fibras técnicas de diferentes grosores y la incorporación de tratamientos específicos a las mismas, proporciona una porosidad idónea para cada tipo de instalación. Un biocida dota al filtro de las propiedades antibacterianas permanentes durante un año y evita la formación de biofilms en la superficie del filtro, y por tanto, su colmatación.

Sectores de aplicabilidad

El producto Legiotex® está dirigido a la protección de torres de refrigeración y aparatos de climatización industriales, para todo tipo de edificios: centros comerciales, hospitales, etc.

Derechos de propiedad

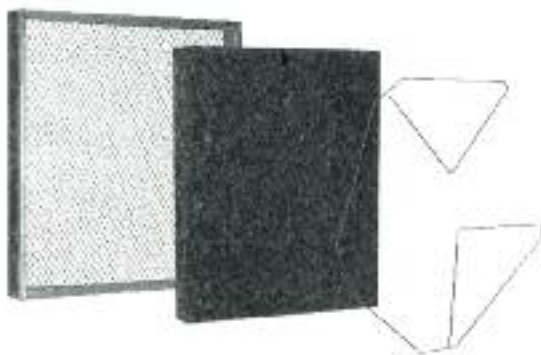
Legiotex® está patentado en Europa, Estados Unidos, China, Rusia, Japón e India, entre otros. Legiotex® es una marca registrada.

Organización

Logrotex, S.A., se constituye en diciembre de 1955 como pequeña empresa familiar, situada en Logroño (La Rioja), dedicada al regenerado de trajo de lana y algodón para su conversión en borra y derivados.

En el año 1989 Logrotex transforma sus instalaciones para, aprovechando la gran experiencia en regenerado textil, dedicarse a la fabricación de tejido-no-tejido (Non-Wovens) destinado a diferentes sectores industriales.

Su actividad está basada en la fabricación y desarrollo de napas y fieltros industriales para colchonería, calzado, geotextiles para la construcción y fieltros con multitud de aplicaciones. AENOR certifica que el Sistema de Gestión de la Calidad de Logrotex cumple con la norma UNE-EN ISO 9001:2000.



Datos de la empresa

LOGROTEX, S.A.
Camino Viejo de Alberite, 11-17
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 211211 | F. +34.941 210347
e-mail: carlota.espuelas@logrotex.com
Web: www.logrotex.com

Logrotex
FROM FIBERS



2.8

FABRICANTES

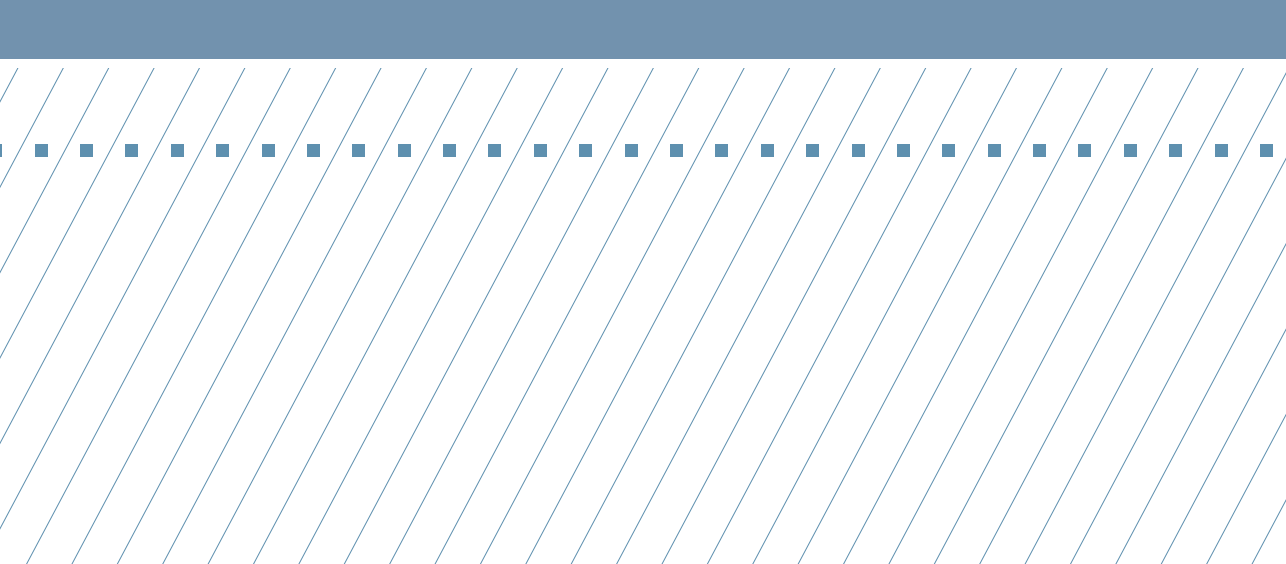
DE SOFTWARE

PARA GESTIÓN

DE LA SEGURIDAD

LABORAL





ARPE PRL, SOFTWARE DE GESTIÓN PARA LA ELABORACIÓN Y GESTIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN DE RIESGOS LABORABLES	68
UNIDAD DE COMPROBACIÓN DE SISTEMAS EPI	69
CHEMETER, SOFTWARE APLICADO A LA SEGURIDAD LABORAL Y MEDIO AMBIENTE DE LA INDUSTRIA QUÍMICA	70
SISTEMA DE MONITORIZACIÓN PERSONAL BASADO EN TECNOLOGÍA ZIGBEE	71

ARPE PRL, Software de Gestión para la elaboración y gestión de Sistemas de Gestión de Riesgos Laborables

Elabora, documenta y gestiona el sistema preventivo: plan de prevención, programa de gestión (objetivos y metas), evaluación de riesgos, planificación de la actividad preventiva, control operacional, plantilla de la empresa (incorporaciones, cambios de puesto, personal especialmente sensible, menores, maternidad, lactancia, información, formación, EPI, vigilancia de la salud...), plan de autoprotección, investigación de accidentes / incidentes, obras y contrata (coordinación de actividades empresariales, coordinador de seguridad y salud...), auditorías, comité de seguridad y salud, reuniones / comisiones de trabajo.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable a todos los sectores y específicamente al de Construcción.

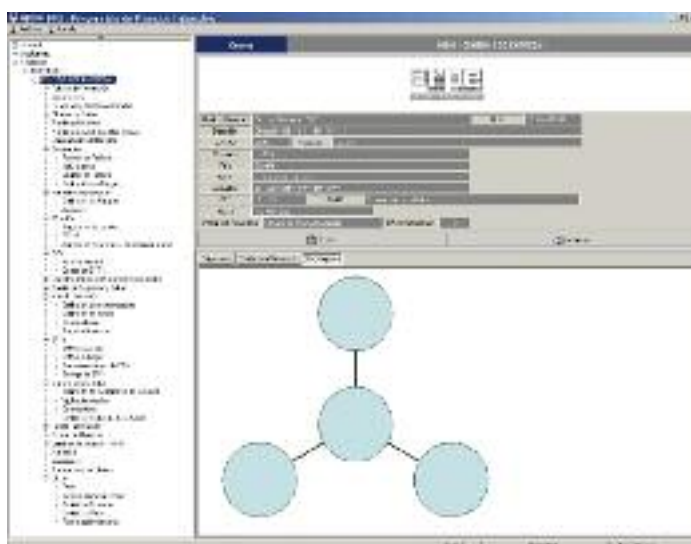
Derechos de propiedad

Copyright registrado.

Organización

Arpe Software, se creó en 1992. Ha realizado proyectos en sectores industriales, de servicios, comerciales, etc. relacionados con: contabilidad, gestión, primas, control de presencia, fabricación, control de expedientes para la administración, de inmovilizado para empresas y para entidades bancarias, aplicaciones para PDA, para tratamiento de datos vía internet, etc. Con clientes de 1 ó 2 trabajadores hasta grandes empresas.

El servicio de atención al cliente siempre ha pretendido ARPE que sea la piedra angular de su funcionamiento.



Datos de la empresa

ARPE SOFTWARE, S.L.
C/Calvo Sotelo, 21-1º Izda.
26003 Logroño. La Rioja
T. +34 941 270150 | F. +34.941 270191
e-mail: arpeprl@arpesoft.com
Web: www.arpesoft.com



Unidad de comprobación de sistemas EPI

Sistema inalámbrico basado en tecnología RFID que permite controlar que los distintos elementos integrantes de los equipos de protección personal están siendo utilizados correctamente por el operario bajo monitorización.

La tecnología se ha desarrollado teniendo en cuenta a aquellos operarios que requieren de varios elementos de protección personal y que por diversos motivos pueden dejar de usarlos contraviniendo las normas de seguridad.

Al final de la jornada laboral se obtiene información sobre el uso del sistema de protección. La omisión de la utilización del sistema EPI asociado provoca la generación de un registro de alarma.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable a los sectores del Calzado, Metal y Construcción.

Derechos de propiedad

Diseño industrial.

Organización

JMP Ingenieros S.L. es una empresa industrial puntera en La Rioja, donde está homologada como Centro Tecnológico Privado. Su amplia experiencia en el desarrollo de proyectos de investigación y desarrollo tecnológico se refleja en su participación en numerosos programas nacionales y europeos de I + D+ i, siendo líder en muchos de estos proyectos. La colaboración con otras empresas es uno de los principales pilares por los que JMP apuesta en materia de innovación tecnológica.



Datos de la empresa

JMP INGENIEROS

Camino San Miguel s/n

26371 Sotés. La Rioja

T. +34 941 441909 | F. +34.941 441906

e-mail: francisco.gracia@jmpingenieros.es

Web: www.jmpingenieros.es



Chemeter, Software aplicado a la seguridad laboral y medio ambiente de la Industria Química

Chemeter, software multi-idioma de última generación específico para la gestión y prevención del riesgo químico en el ámbito de la información sobre peligrosidad y señalización de agentes químicos.

- Generación automática en 59 segundos de fichas de seguridad, etiquetas y cartas de porte conforme a la legislación específica del sector (REACH, GHS, ADR,...) a nivel europeo.
- Simulación de las propiedades físico-químicas, peligrosidad, y otros parámetros medioambientales de sus nuevos prototipos de producto.
- Sistema inteligente de asignación de Equipos de Protección Individual frente a riesgo químico y clasificación de residuos peligrosos.

Sectores de aplicabilidad

Chemeter es un Software aplicable especialmente para la Industria Química (recubrimientos, productos de limpieza, fitosanitarios, adhesivos, elastómeros-plástico, laboratorios...).

Derechos de propiedad

Protegida mediante Secreto industrial.

Organización

SIAM -Soluciones Informáticas Ambientales- es una consultora científico-tecnológica especializada en legislación química y medioambiental, que concentra sus esfuerzos en el marco de la seguridad para garantizar una correcta manipulación y uso de sustancias y mezclas químicas para, así, minimizar el riesgo laboral y medioambiental, conforme a las directrices legislativas aplicadas en la Unión Europea.



Datos de la empresa

SIAM, S.L.
 C/Teruel, 3 Oficina 1-6
 26006 Logroño. La Rioja
 T. +34 941 286749 | F. +34.941 213828
 e-mail: comunicacion@siam-it.net
 Web: www.siam-it.net



Sistema de Monitorización Personal basado en tecnología Zigbee

El sistema consiste en un sensor del pulsometría y temperatura corporal, capaz de retransmitir los datos de manera inalámbrica mediante el protocolo de red Zigbee, hasta una unidad de monitorización central.

Desde esta unidad se controla el estado de cada uno de los nodos sensores y se generan las posibles alarmas.

El objetivo principal de su diseño es detectar el denominado “golpe de calor” que se puede dar en operarios que trabajen con exposición continuada a altas temperaturas. El público objetivo con el que se ha diseñado son los cuerpos de bomberos, operarios de industrias químicas y metalúrgicas así como operarios que trabajen en proximidad de hornos industriales.

Sectores de aplicabilidad

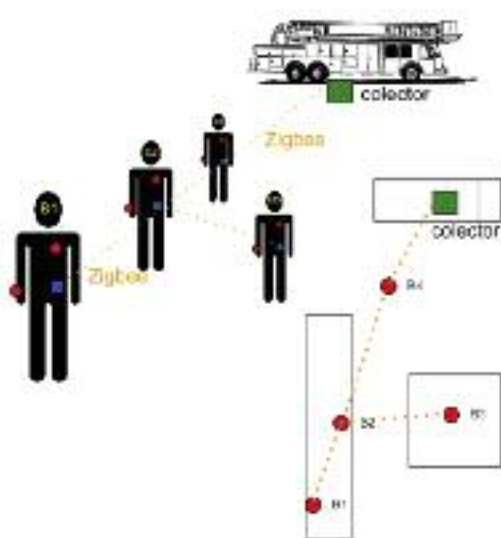
Este sistema es aplicable a varios sectores entre ellos Agroalimentario, Metal, Construcción, etc.

Derechos de propiedad

Patente en trámite.

Organización

ZigBee Telemetría es una empresa de servicios cuya actividad principal es la telemetría y el diseño de sensores para diferentes sectores de actividad, basando su desarrollo e innovación en la colaboración con otras empresas tecnológicamente avanzadas.



Datos de la empresa

ZIGBEE TELEMETRÍA

Centro Tecnológico de La Rioja. Avda. Zaragoza, 21

26006 Logroño. La Rioja

T. +34 941 238984 | F. +34.941 238984

e-mail: jorge.remirez@zigbee-tlm.es

Web: www.zigbee-tlm.es





2.9

FABRICANTES

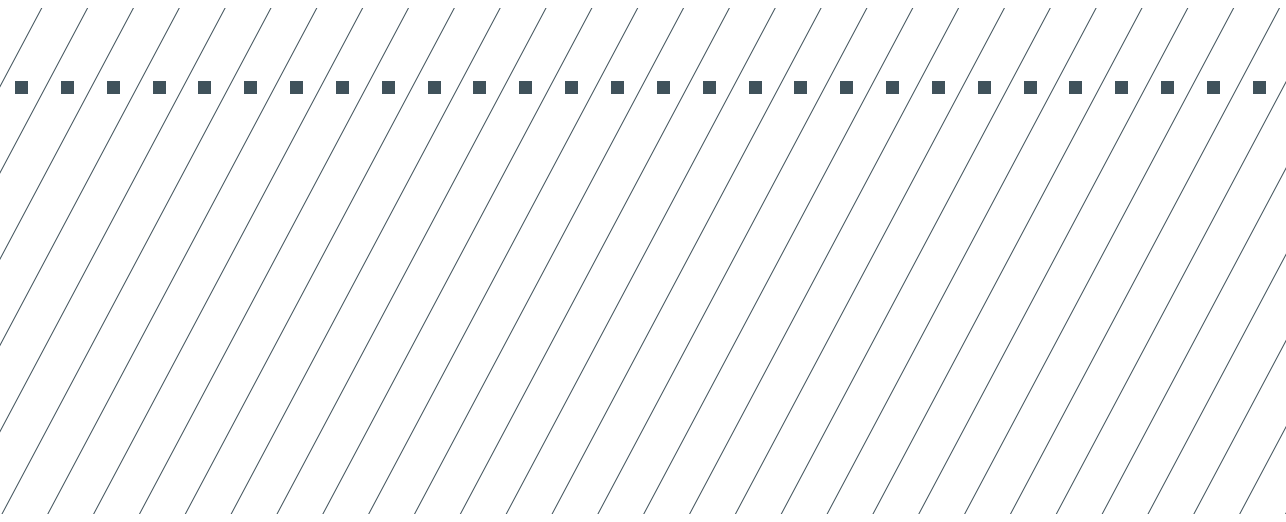
DE NUEVAS

TECNOLOGÍAS

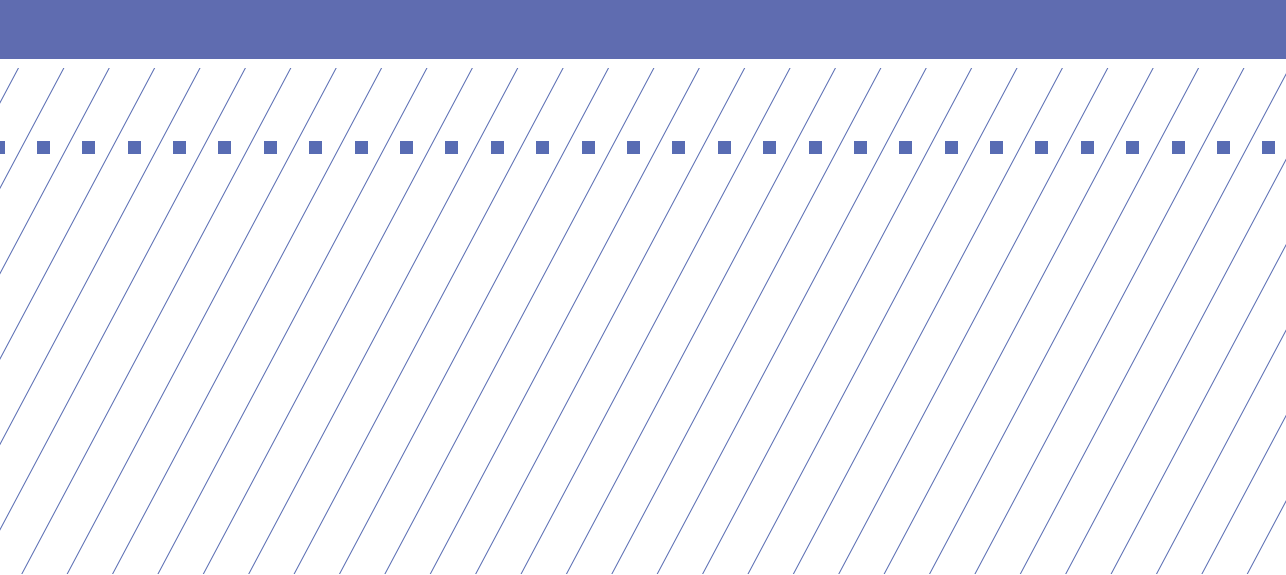
PARA LA FORMACIÓN

DE TRABAJADORES

EN PREVENCIÓN



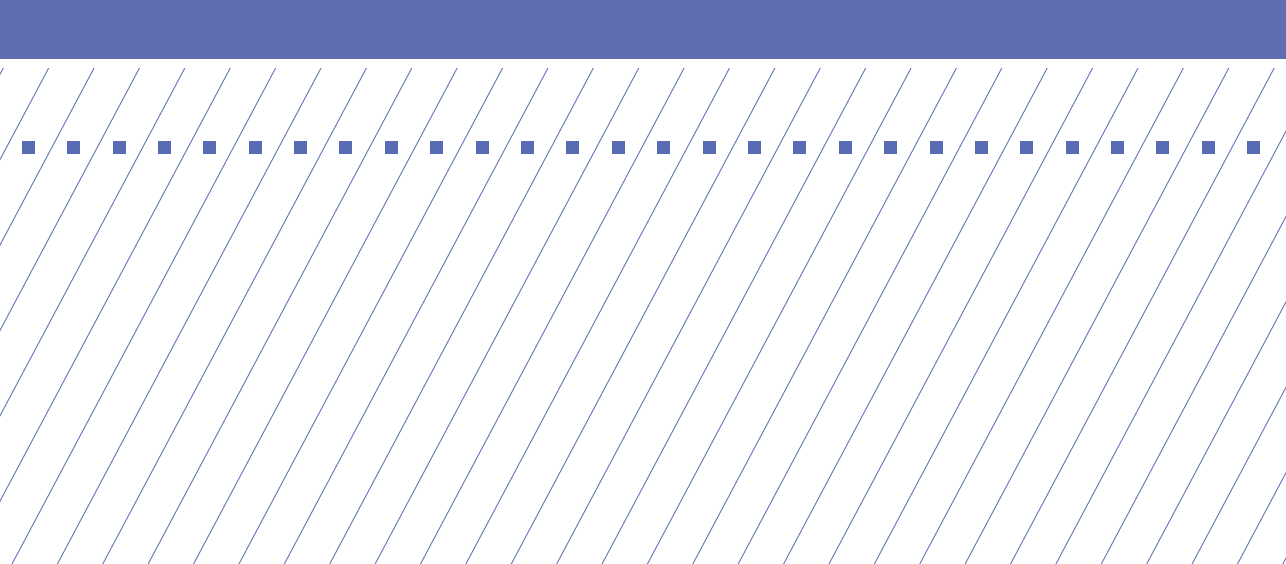
En el campo de la formación, aparecen instrumentos basados en las nuevas tecnologías, concretamente simuladores. Es un campo con muchas posibilidades de desarrollo y está en fase de crecimiento. En La Rioja no se ha encontrado ninguna empresa que trabaje en este campo.



2.10

OTROS





SISTEMA DE BIOFILTRADO DE AIRE PARA OFICINAS E INTERIORES	76
SISTEMA DE MICROVENTILACIÓN	77
MANGUERA GOMDUR 4K, GOMTEX, SINTÉTICA, FLEXIGOM	78
SOMIER ARTICULADO	79
CONTROL Y LIMITACIÓN DE LOS DAÑOS DE UN INCENDIO MEDIANTE EL CONTROL DE LA TEMPERATURA DEL MISMO	80

Sistema de biofiltrado de aire para oficinas e interiores

El tabaco, microorganismos y compuestos orgánicos volátiles presentes en los diversos materiales en interiores, son causantes de síntomas como irritación de ojos, nariz y garganta, dolores de cabeza, asma, bronquitis, mareos o fatiga, comúnmente descritos en los manuales de riesgos laborales.

Este Biofiltro lleva incorporado un extractor que fuerza el aire hacia el interior de un sustrato especial donde quedan retenidos los contaminantes y son degradados por los microorganismos y las raíces de las plantas, devolviendo el aire hacia el exterior del biofiltro purificado.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable a los todos los espacios interiores independientemente del sector.

Derechos de propiedad

Protegida mediante Secreto industrial.

Organización

Clean-Biotec es una empresa riojana de base tecnológica, innovadora e involucrada en el desarrollo y difusión de la biotecnología como herramienta y solución de problemas ambientales, cuya actividad principal se desarrolla en el ámbito del medioambiente, la fitorremediación y la biorremediación.

76

OTROS



Datos de la empresa

CLEAN BIOTEC, S.L.
 C/San José de Calasanz, 11 bajo
 26004 Logroño. La Rioja
 T. +34 941 238261 | F. +34.941 238261
 e-mail: clean@clean-biotec.com
 Web: www.clean-biotec.com



Sistema de Microventilación

Sistema aplicable a cerramientos acristalados que permiten una aireación continuada del recinto evitando así condensaciones, ambientes cargados y atmósferas peligrosas provocadas por una elevada estanquedad del recinto.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable a los sectores de Construcción y Comercio.

Derechos de propiedad

Patente en trámite.

Organización

La empresa Manufacturas Jopesa S.L., desde su constitución, hace más de 30 años, ha prestado sus servicios en el campo de fabricación de herrajes y cerrajería para carpintería de aluminio, ofreciendo siempre como argumento prioritario en la oferta la seriedad y calidad de producto y servicio.



Datos de la empresa

JOPESA, S.L.
Polg. Cantabria I C/Naval, 13
26006 Logroño. La Rioja
T. +34 941 231642 | F. +34.941 253753
e-mail: jdiez@jopesa.com
Web: www.jopesa.com



Manguera Gomdur 4K, Gomtex, Sintética, Flexigom

Mangueras de distintas construcciones y cualidades, adecuadas para cualquier labor contra incendios, desde su empleo en armarios contra incendios, hasta la lucha en refinerías, industria pesada, forestal, etc.

Sectores de aplicabilidad

Este sistema de Manguera Gomdur 4K está dirigido a la lucha contra incendios de los sectores Industriales, Agrícola, Alimentario, Naval y Forestal.

Derechos de propiedad

Patentado.

Organización

Empresa fundada en el año 1.982, por D. José Luis Palacios, Presidente del Consejo de Administración y D. Luis Bañuelos, Director de Producción y miembro del Comité de Dirección. Actualmente dirigen la empresa las segundas generaciones de la familia.

Se ha pasado de fabricar un solo tipo de mangueras para uso exclusivo de bomberos, a más de 50 clases de mangueras dirigidas a otros sectores, así como la fabricación de Equipos de Protección Individual.



Datos de la empresa

PRODUCTOS Y MANGUERAS ESPECIALES, S.A.
Polg. Ind. San Lázaro C/ El Silo, A10
26250 Santo Domingo. La Rioja
T. +34 941 341546 | F. +34.941 342254
e-mail: info@productosmesa.com
Web: www.productosmesa.com



Somier Articulado

Cama geriátrica con somier de posicionamiento regulable mediante accionamiento eléctrico para contribuir al restablecimiento del paciente, al proporcionarle el descanso y relax necesarios, comprendido por un bastidor principal de estructura rectangular con somier articulado con patas de apoyo, pudiendo ensamblarse sobre un carro elevador eléctrico.

Elimina el esfuerzo de incorporar al paciente manualmente. Mediante su accionamiento con mando a distancia, la cama posiciona al paciente sin necesidad de realizar esfuerzos manuales con la consiguiente mejora de las condiciones de trabajo.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable al sector Sanitario o directamente al consumidor final.

Derechos de propiedad

Patentado.

Organización

Empresa del sector industrial, Rojas Hermanos cuenta con 70 empleados siendo la actividad de la empresa la fabricación de productos de descanso, fabricación de durmientes y botelleros. La empresa colabora de manera frecuente con la Universidad de La Rioja y con el Instituto Biomecánico de Valencia en numerosos proyectos de I+D+I. Asimismo, ha participado en programas nacionales e internacionales de I+D+I.



Datos de la empresa

ROJAS HERMANOS, S.A.
 Carretera de Entrena s/n
 26140 Lardero. La Rioja
 T. +34 941 448226 | F. +34.941 449041
 e-mail: rojashermanos@rojashermanos.com
 Web: www.rojashermanos.com



Control y limitación de los daños de un incendio mediante el control de la temperatura del mismo

Sistemas de extinción por rociadores.

Posee una tecnología propia cuyo objetivo es salvar las vidas de las personas que se ven atrapadas, y/o tienen que entrar a apagar un incendio. El sistema consiste en controlar la temperatura en el incendio durante el mayor tiempo posible.

Además TEINSA realiza las siguientes instalaciones:

- sistemas automáticos de detección de incendio.
- sistemas de hidrantes exteriores y bocas de incendio equipadas.
- sistemas de columna seca.

Sectores de aplicabilidad

Aplicable a todos los edificios, tanto existentes como de nueva Construcción, a los sectores de Construcción Pública, Residencial, y todo el sector Industrial.

Derechos de propiedad

Reservados, en trámite de patente.

Organización

TEINSA es una empresa con 24 años de experiencia y 89 trabajadores, dedicada al cálculo, diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de todo tipo de instalaciones de fluidos, tanto doméstico como industrial o de pública concurrencia (climatización por agua, sistemas de expansión directa, evaporativa, ventilación, control, monitorización y regulación, calefacción, gas, energías renovables (solar, geotérmica), protección contra incendios, fontanería, saneamiento). Dispone de un departamento de I+D y realiza auditorías energéticas y el mantenimiento de todas sus instalaciones.

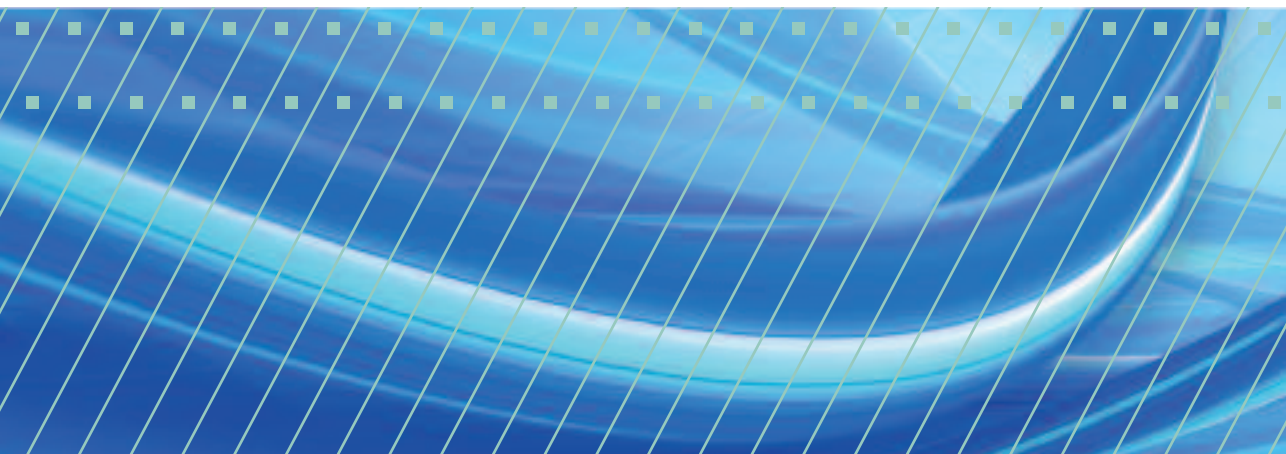


Datos de la empresa

TÉCNICA EN INSTALACIONES DE FLUIDOS, S.L. (TEINSA)
 Polígono Ind. la Portalada II C/Cordonera, 2
 26006 Logroño. La Rioja
 T. +34 941 250033 | F. +34.941 252674
 e-mail: aaguirre@teinsa.net
 Web: www.teinsa.net

3

CENTROS TECNOLÓGICOS Y DE INVESTIGACIÓN RIOJANOS



La Red de Centros Tecnológicos y de Investigación de La Rioja tiene entre sus objetivos potenciar la innovación en la región, ayudando en la coordinación planificación de todas las acciones que en este sentido se desarrollen en la Comunidad Autónoma. La principal virtud de estos centros se basa en que tanto la gestión como las líneas de trabajo están realizadas por las propias empresas del sector al que pertenecen. Estos centros, trabajan en la investigación de nuevos productos, nuevas tecnologías y todo aquello que conlleve una mejora para la empresa como es la Protección de la Vida y Seguridad de las Personas.

CTR (Centro Tecnológico de La Rioja - La Fombera)

- <http://larioja.org/>
- Coordina, planifica y realiza el seguimiento de la I+D+i en La Rioja. Además acoge el Centro Nacional de Formación en Nuevas Tecnologías y el Vivero de Empresas de Base Tecnológica y Servicios Avanzados.

CTICH (Centro Tecnológico de Investigación del Champiñón)

- <http://www.ctich.com/>
- Centra la experimentación e investigación dentro del sector champiñón en La Rioja, potenciando la automatización del cultivo y la utilización de nuevos materiales y técnicas de cultivo.
- Líneas de investigación: área de producción de compost y cultivo, área de medioambiente, área de hongos exóticos y área de salud y propiedades saludables.

CTIC (Centro Tecnológico de la Industria Cárnica)

- <http://www.ctic-larioja.es/>
- Da respuesta a las necesidades tecnológicas, formativas y de asistencia técnica del sector cárnico en La Rioja e impulsa su desarrollo.
- Líneas de investigación: sistema de análisis sensorial aplicado a los productos cárnicos, nuevos parámetros analíticos e indicadores de calidad de alimentos, aumento de la seguridad de los productos mediante la reducción de aditivos químicos, aplicación de métodos que mejoren la calidad microbiológica del producto final.

CITA (Centro de Innovación y Tecnología Alimentaria)

- <http://www.cita-larioja.es/>
- Creación de marcas de calidad y la investigación en los procesos de IV y V gama para las conservas vegetales.
- Líneas de investigación: caracterización de distintas variedades de frutas y hortalizas, evaluación de nuevas tecnologías postcosecha en la conservación de productos frescos y métodos alternativos de desinfección.

CTCR (Centro Tecnológico del Calzado)

- <http://www.ctcr.es/>
- Pone al alcance de los fabricantes servicios técnicos, controles de calidad, certificación y homologación, tecnología avanzada, formación y asesoría profesional.
- Líneas de investigación: sistemas de intercambios de datos, diseño, producción, prospectiva tecnológica, ergonomía y confort y seguridad.

CIBIR (Centro de Investigación Biomédica)

- <http://www.riojasalud.es/>
- Desarrolla la política de investigación aplicada en ciencias de la salud y gestiona la alta tecnología de diagnóstico y el tratamiento oncológico en La Rioja.

- Líneas de investigación: oncología, enfermedades infecciosas, animalario, genómica, proteómica, etc.

CILENGUA (Centro Internacional de Investigación de la Lengua Española)

- <http://www.cilengua.es/>
- Lidera el estudio, difusión de la lengua castellana y la conservación del patrimonio mundial de los Monasterios de San Millán.
- Líneas de investigación: estudio de la génesis y orígenes históricos de la lengua española, elaboración de diccionarios en español, impulso y desarrollo de una Biblioteca Hispánica de textos clásicos.

CIDA (Centro de Investigación y Desarrollo Tecnológico Agroalimentario)

- <http://larioja.org/>
- Realiza investigación científica, experimentación y transferencia agraria y agroalimentaria.
- Líneas de investigación: viticultura y enología, tecnología agrícola y experimentación, protección de cultivos y gestión de medios agrarios.

ACT (Agencia del Conocimiento y la Tecnología)

- <http://www.conocimientoytecnologia.org/>
- Dinamiza la participación de los agentes riojanos para avanzar en la Sociedad del Conocimiento y consolidar el desarrollo de la administración electrónica, fomentando el uso eficiente de las tecnologías de la información y la comunicación y promoviendo la gestión del conocimiento y capacitación tecnológica de la Comunidad Autónoma de La Rioja.
- Servicios de apoyo a proyectos de I+D+i.



4. ÍNDICE POR ÁREAS DE I+D+i

1.- FABRICANTES DE HERRAMIENTAS ERGONÓMICAS 22

Bueno Hermanos, S.A.	24
Bueno Hermanos, S.A.	25
Piher	26
Piher	27

2.- FABRICANTES QUE OFRECEN SOLUCIONES DE MANIPULADO Y/O MANIPULADO INDUSTRIAL 28

Domínguez, Innovación en maquinaria para la industria	30
Domínguez, Innovación en maquinaria para la industria	31
Fluitecnick, S.A.	32

3.- FABRICANTES DE PAVIMENTOS ANTIDESLIZANES 34

Tezco-Técnicas Ezquerro Corral, S.A.	36
--------------------------------------	----

4.- FABRICANTES DE SISTEMAS DE INSONORIZACIÓN 38

Arifeltros-Geopannel	40
Arisa, S.A.	41
Logrotex, S.A.	42

5.- FABRICANTES DE ROBÓTICA APLICADA A LA SEGURIDAD LABORAL 44

Domínguez, Innovación en maquinaria para la industria	46
---	----



6.- FABRICANTES DE EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPI)	48
Blimey, S.A.	50
Calzados Robusta, S.L.	51
Calzados Trueno, S.L.	52
Fal Calzado de Seguridad, S.A.	53
Francisco Mendi, S.L.	54
Garmaryga, S.L.	55
J. Bruna, S.L.	56
Juba Personal Protective Equipment, S.L.	57
Línea de Seguridad, S.L.	58
Prodímex Global, S.L.	59
Productos y Mangueras Especiales, S.A.	60
Protec Solana, S.L.	61
7.- FABRICANTES DE TEXTILES INTELIGENTES	62
Logrotex, S.A.	64
8.- FABRICANTES DE SOFTWARE PARA GESTIÓN DE SEGURIDAD LABORAL	66
Arpe Software, S.L.	68
JMP Ingenieros	69
Siam, S.L.	70
Zigbee Telemetría	71
9.- FABRICANTES DE NUEVAS TECNOLOGÍAS PARA FORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES EN PREVENCIÓN	72
10.- OTROS	74
Clean Biotec, S.L.	76
Jopesa, S.L.	77
Productos y Mangueras Especiales, S.A.	78
Rojas Hermanos, S.A.	79
Técnica en Instalaciones de Fluidos, S.L.(TEINSA)	80

5. ÍNDICE POR EMPRESAS

ARIFIELTROS-GEOPANNEL

Geopannel plus, Geopannel classic, Geopannel basic, Geopannel natural 40

ARISA, S.A.

Puesta en seguridad de maquinaria industrial, especialmente prensas mecánicas y sus accesorios. Cabinas de gran insonorización 41

ARPE SOFTWARE, S.L.

Arpe PRL, Software de Gestión para la elaboración y gestión de Sistemas de Gestión de Riesgos Laborables 68

BLIMEY, S.A.

Material de Protección Individual 50

BUENO HERMANOS, S.A.

Tijera Electricista homologada 1000v 24

Tijera Cocina profesional 8" 25

CALZADOS ROBUSTA, S.L.

Protección metatarsal y Suela de Calzado de Seguridad 51

CALZADOS TRUENO, S.L.

Calzado de Seguridad y uso Profesional 52

CLEAN BIOTEC, S.L.

Sistema de biofiltrado de aire para oficinas e interiores 76

DOMÍNGUEZ, INNOVACIÓN EN MAQUINARIA PARA LA INDUSTRIA

Enjaulado Automático de Botellones 30

Extracto y Paletizador de Placas de Escayola 31

Seleccionador, Clasificador y Paletizador de cajas para productos agroalimentarios 46

FAL CALZADO DE SEGURIDAD, S.A.

Bota de Bombero: Modelo Dragón II 53

FLUITECNICK, S.A.

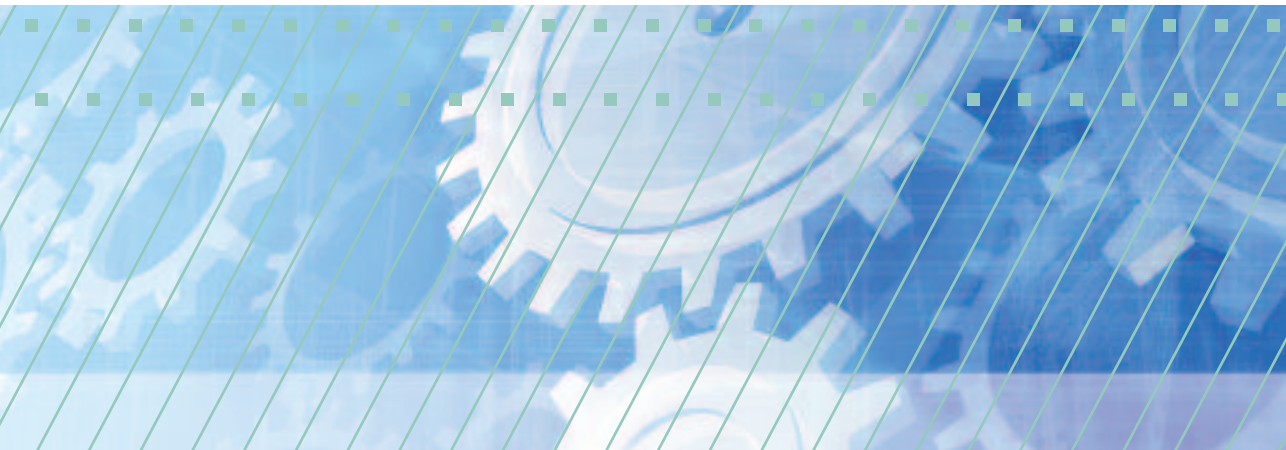
Manipulador Ingrávido Ergolev 32

FRANCISCO MENDI, S.L.

Línea Street: Modelo Bari 54



GARMARYGA, S.L.	
Línea Ultraligera: Modelo 6500	55
J. BRUNA S.L.	
Fabricación de Ropa Laboral, Estampación y Publicidad	56
JMP INGENIEROS	
Unidad de comprobación de sistemas EPI	69
JOPESA, S.L.	
Sistema de Microventilación	77
JUBA PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT, S.L.	
Fabricación de Guantes Especiales. Modelo 313 BG	57
LÍNEA DE SEGURIDAD, S.L.	
Línea Flexión Plus: Modelos: Eveno, Drome, Ural, Oder y Royal	58
LOGROTEX, S.A.	
Isolgreen aislantes térmicos y acústicos	42
Legiotex – Filtro antibacteriano que retiene y elimina la Legionella Pneumophila en instalaciones de riesgo	64
PIHER	
Puntal de Expansión	26
Sargento modelo Maxipress	27
PRODIMEX GLOBAL, S.L.	
Oriocx: Modelo Albelda S3	59
PRODUCTOS Y MANGUERAS ESPECIALES, S.A.	
Manguera Gomdur 4K, Gomtex Sintética, Flexigom	78
Trajes de Intervención: FIRE Orion 32101, FIRE Air Gold, FIRE Air Nova, FIRE Air Spacer	60
PROTEC SOLANA, S.L.	
Ropa laboral y de Seguridad	61
ROJAS HERMANOS, S.A.	
Somier Articulado	79
SIAM, S.L.	
Chemeter, Software aplicado a la seguridad laboral y medio ambiente de la Industria Química	70
TÉCNICA EN INSTALACIONES DE FLUIDOS, S.L. (TEINSA)	
Control y limitación de los daños de un incendio mediante el control de la temperatura del mismo	80
TEZCO-TÉCNICAS EZQUERRO CORRAL, S.A.	
Tezco-Res Pavimentos y Revestimientos continuos de resinas sintéticas antideslizantes, adaptados al uso	36
ZIGBEE TELEMETRÍA	
Sistemas de Monitorización Personal basado en tecnología Zigbee	71





Gobierno de La Rioja
www.larioja.org



COMISIÓN EUROPEA
Fondo Europeo
de Desarrollo Regional

Gobierno de La Rioja
www.larioja.org



**Instituto Riojano
de Salud
Laboral**